**建设项目环境影响报告表**

（污染影响类）

**项目名称： 包装制品印刷加工项目**

**建设单位（盖章）： 重庆中泽塑胶制品股份有限公司**

**编制日期： 2022年11月**

**中华人民共和国生态环境部制**

**一、建设项目基本情况**

|  |  |
| --- | --- |
| 建设项目名称 | 包装制品印刷加工项目 |
| 项目代码 | 2112-500102-04-05-772535 |
| 建设单位联系人 | 周\*\* | 联系方式 | 13368187859 |
| 建设地点 | 重庆市涪陵区鹤凤大道37号（重庆涪陵工业园区李渡组团） |
| 地理坐标 | 107°14′27.998″，29°44′59.344″ |
| 国民经济行业类别 | C2319包装装潢及其他印、C4220非金属废料和碎屑加工处理 | 建设项目行业类别 | 39印刷231\*、85非金属废料和碎屑加工处理422 |
| 建设性质 | □新建（迁建）□改建🗹扩建□技术改造 | 建设项目申报情形 | 🗹首次申报项目 □不予批准后再次申报项目□超五年重新审核项目 □重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/备案）部门（选填） | 重庆市涪陵区发展和改革委员会 | 项目审批（核准/备案）文号（选填） | 2112-500102-04-05-772535 |
| 总投资（万元） | 200 | 环保投资（万元） | 9 |
| 环保投资占比（%） | 4.5 | 施工工期 | 2个月 |
| 是否开工建设 | 🗹否□是： | 用地（用海）面积（m2） | 不新增占地 |
| 专项评价设置情况 | **1.1专项评价设置情况**对照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）中“表1专项评价设置原则表”，拟建项目土壤、声环境不开展专项评价，同时，拟建项目厂界外500m范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，因此，不开展地下水专项评价。大气、地表水、环境风险、生态、海洋是否开展专项评价情况见表1.1-1。**表1.1-1 专项评价设置原则对照表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 专项评价类别 | 设置原则 | 拟建项目情况 |
| 大气 | 排放废气含有毒有害污染物1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标2的建设项目 | 拟建项目运营期废气污染物主要为非甲烷总烃等，均不属于指南指出的有毒有害污染物，故无需开展大气专项评价 |
| 地表水 | 新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂 | 拟建项目运营期废水为间接排放，故无需开展地表水专项评价 |
| 环境风险 | 有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量3的建设项目 | 拟建项目涉及的有毒有害和易燃易爆危险物质存储量均未超过临界量，故无需开展环境风险专项评价 |
| 生态 | 取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目 | 拟建项目不涉及取水，故无需开展生态专项评价 |
| 海洋 | 直接向海排放污染物的海洋工程建设项目 | 拟建项目不属于海洋工程建设项目，故无需开展海洋专项评价 |
| 注：1. 废气中含有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。2. 环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。3. 临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169）附录B、附录C。 |

 |
| 规划情况 | 涪陵区李渡组团R标准分区控制性详细规划 |
| 规划环境影响评价情况 | **文件名称：**《重庆涪陵工业园区李渡组团规划环境影响报告书》**召集审查机关：**重庆市环境保护局**审批文件名称及文号：**《重庆市环境保护局关于重庆涪陵工业园区李渡组团规划环境影响报告书审查意见的函》（渝环函[2016]816号）**审查时间：**2016年12月12日 |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | **1.2规划及规划环境影响评价符合性分析****1.2.1项目与园区用地规划符合性分析**拟建项目位于重庆市涪陵区鹤凤大道37号（重庆中泽塑胶制品股份有限公司现有厂房内），其用地性质规划属于工业用地，故拟建项目的建设符合园区用地规划。**1.2.2与《重庆涪陵工业园区李渡组团规划环境影响报告书》及其审查意见（渝环函[2016]816号）符合性分析**（1）与《重庆涪陵工业园区李渡组团规划环境影响报告书》符合性分析拟建项目所在区域属于重庆涪陵工业园区李渡组团工业片区控制规划范围，根据《重庆涪陵工业园区李渡组团规划环境影响报告书》，重庆涪陵工业园区李渡组团位于涪陵新城区西部，范围为东以双溪河（又称涞滩河、上桥河）为界，北靠渝利铁路，南依长江黄金水道，西至院子山一带区域。工业片区总规划面积约32.48km2，其中工业用地约14.4km2，主要以装备制造（汽车）、食品医药、电子信息、材料等为四大主导产业用地，配套建设仓储物流以及功能完善的商务等管理服务设施。拟建项目仅对现有厂区生产的塑料包装制品进行印刷，同时新增1条塑料造粒生产线，对厂区内产生的废塑料边角料进行造粒后回用于生产工序，不新增产品及产能，与所在园区规划不冲突，符合园区相关规划。（2）与《重庆涪陵工业园区李渡组团规划环境影响报告书》审查意见符合性分析根据《重庆市环境保护局关于重庆涪陵工业园区李渡组团规划环境影响报告书审查意见的函》（渝环函[2016]816号），拟建项目与规划环评审查意见主要内容的符合性分析见表1.2-1。**表1.2-1 项目与规划环评审查意见主要内容的符合性分析**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 规划实施的主要意见 | 拟建项目情况 | 符合性 |
| （一）严格执行负面清单 | 引进项目严格执行《报告书》提出的负面清单要求，不符合要求的企业项目禁止入园。禁止不符合国家产业政策的项目进入，限制高耗水、水污染物排放强度高的工业企业进入。大力发展循环经济，提高水资源重复利用率，减少废水排放量；提倡和鼓励企业进行中水回用；应禁止化学原料药企业，除已经批准电镀应急项目以外，规划区内不得再引入电镀项目；鉴于目前园区下游20km内分布有饮用水取水口，禁止新增排放重金属、剧毒物质和持久性有机污染物的企业 | 拟建项目不属于规划环评负面清单中的项目，项目符合国家产业政策，项目不属于高耗水、水污染物排放强度高的工业企业，不排放重金属、剧毒物质和持久性有机污染物 | 符合 |
| （二）优化园区空间布局 | 结合企业分布现状、气象条件、行业污染等特点，从环保角度进一步优化园区内产业用地布局。为避免工业、居住混杂局面，临近工业用地的地块不宜规划为居住用地性质，现已规划而尚未实施的，应尽量调整土地利用性质，对无法调整的，应强化企业污染防治，禁止污染大、易扰民的行业布局，并设置防护带 | 拟建项目周边均为工业用地，且各污染物均能实现达标排放 | 符合 |
| （三）加强大气污染防治 | 加强工业企业大气污染综合治理，尤其是应推进挥发性有机物污染治理。规划区邻近涪陵新城区，提倡采用清洁能源，并禁止新建燃煤设施；装备制造业涉及喷漆工艺的，鼓励采用水性涂料、高固份涂料等环保涂料，其它涉及有机废气排放的，应加强有机废气防治，最大限度地减轻其影响。加强对区域内排放氯化氢企业的监管，落实污染防治措施，做到氯化氢的达标排放，减少无组织排放 | 拟建项目不涉及氯化氢的排放；项目采用水性油墨进行印刷，同时对有机废气进行处理后达标排放，废气对周边环境影响较小 | 符合 |
| （四）加强水环境保护 | 李渡组团宜进行整体规划和考虑，合理确定大耍坝污水处理厂总规模；根据片区及周边区域开发进度、污水排放状况及时扩建大要坝污水处理厂；污水处理厂厂界200m范围内的西侧及西南侧规划居住用地应暂缓建设实施，待污水厂远期卫生防护距离的具体范围确定后再行规划建设。加快园区内截污管网工程建设，同时，对破损管网进行修复改造，减少污水管网漏失，提高污水集中收集率、处理率。加强对园区污水处理厂的运行维护和管理，确保废水稳定达标排放 | 拟建项目生产废水、生活污水经已建生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区市政污水管网进入大耍坝污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准后，最终排入长江 | 符合 |
| （五）妥善处理固体废物 | 李渡组团应根据固体废物产生情况实施一般工业固体废物处理设施建设，并按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修订要求进行一般工业固体废物贮存、处置场的选址、设计、运行管理等 | 现有工程设置的一般工业固体废物暂存点满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等要求 | 符合 |
| （六）强化环境风险防范 | 环境风险防范是重要的环保工作内容，应在现有基础上完善环境风险防范体系建设，防范突发性环境风险事故发生 | 本次评价提出了相应的风险防范措施，企业风险可防可控 | 符合 |
| （七）严格执行环评和“三同时”制度 | 规划区的入驻建设项目应严格执行环境影响评价和环保“三同时”制度，按规定办理建设项目环评审批和环保验收手续。入园建设项目应符合规划环评结论要求。单个项目环评可在根据本规划环评报告书有关内容或结论的基础上适当简化。规划实施后，按照规定要求适时开展环境影响跟踪评价 | 拟建项目处于环境影响评价阶段，日后建设过程将严格执行环保“三同时”制度 | 符合 |

综上所述，拟建项目符合《重庆涪陵工业园区李渡组团规划环境影响报告书》及其审查意见函的相关要求。 |
| 其他符合性分析 | **1.3其他符合性分析****1.3.1与“三线一单”的符合性分析****（1）与《重庆市人民政府关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的实施意见》（渝府发[2020]11号）符合性分析**根据渝府发[2020]11号文件，重庆市生态环境分区管控要求如下：①环境管控单元划分环境管控单元包括优先保护单元、重点管控单元、一般管控单元三类。优先保护单元指以生态环境保护为主的区域，主要包括饮用水水源保护区、环境空气一类功能区等。重点管控单元指涉及水、大气、土壤、自然资源等资源环境要素重点管控的区域，主要包括人口密集的城镇规划区和产业集聚的工业园区（工业集聚区）。一般管控单元指除优先保护单元和重点管控单元之外的其他区域。全市国土空间按优先保护、重点管控、一般管控三大类划分为785个环境管控单元。其中，优先保护单元479个，面积占比37.4%；重点管控单元188个，面积占比18.2%；一般管控单元118个，面积占比44.4%。拟建项目位于重庆市涪陵区鹤凤大道37号（重庆涪陵工业园区李渡组团），属于重庆市生态环境重点管控单元。②分区环境管控要求优先保护单元依法禁止或限制大规模、高强度的工业和城镇建设，在功能受损的优先保护单元优先开展生态保护修复活动，恢复生态系统服务功能。重点管控单元优化空间布局，不断提升资源利用效率，有针对性地加强污染物排放控制和环境风险防控，解决生态环境质量不达标、生态环境风险高等问题。一般管控单元主要落实生态环境保护基本要求。实施差异化管理，推动“一区两群”协调发展，促进各片区发挥优势、彰显特色、协调发展。主城都市区重点推进产业升级，优化工业区、商业区、居住区布局，优化水资源配置和排污口、取水口及饮用水水源地布局、保护和修复“四山”生态、强化污染物排放控制和环境风险防控。渝东北三峡库区城镇群突出秦巴山区、三峡库区生态涵养和生物多样性保护，推进水污染治理、水生态修复、水资源保护，加强水土流失、消落带和农业农村污染治理，确保三峡库区水环境安全。渝东南武陵山区城镇群突出武陵山区生物多样性维护，推进生态修复，加强石漠化治理和重金属污染防控，增强生态产品供给能力。拟建项目在现有厂房内进行扩建，不新增占地，用地性质属于工业用地，项目不属于高能耗项目，生产过程中产生的废气经废气治理设施处理后达标排放；造粒冷却循环水更换废水与生活污水一起经已建生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区市政污水管网进入大耍坝污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准后，最终排入长江；厂区地面进行了硬化处理等。因此，拟建项目符合渝府发[2020]11号文件中生态环境分区管控要求。**（2）与涪陵区“三线一单”符合性分析**根据《重庆市涪陵区人民政府办公室关于印发涪陵区落实“三线一单”实施生态环境分区管控实施方案的通知》（涪陵府办发〔2020〕118号），涪陵区生态环境分区管控要求如下：①环境管控单元划分全区国土空间按优先保护、重点管控和一般管控三大类划分为33个环境管控单元。其中优先保护单元17个，面积515.34 平方公里，占比17.5%；重点管控单元9个，面积895.23平方公里，占比30.4 %；一般管控单元7个，面积1534.25平方公里，占比52.1 %。②分区环境管控要求优先保护单元依法禁止或限制大规模、高强度的工业和城镇建设，在功能受损的优先保护单元优先开展生态保护修复活动，恢复生态系统服务功能。重点管控单元优化空间布局，不断提升资源利用效率，有针对性地加强污染物排放控制和环境风险防控，持续改善区域生态环境质量，降低区域生态环境风险。一般管控单元主要落实生态环境保护基本要求。拟建项目位于重庆市涪陵区鹤凤大道37号（重庆涪陵工业园区李渡组团），所在地环境管控单元名称为“涪陵区重点管控单元2-长江二桥（涉及李渡、龙桥、马鞍街道）”，环境管控单元编码：ZH50010220002，属于重点管控单元，不涉及涪陵区生态保护红线。拟建项目与涪陵区生态环境准入清单符合性分析，见表1.3-1。**表1.3-1 拟建项目与涪陵区生态环境准入清单符合性**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 管控类别 | 管控要求 | 项目情况 | 符合性 |
| 空间布局约束 | 1.禁止涪陵工业园区李渡组团、龙桥组团在长江干流岸线1公里范围内新建重化工、纺织、造纸等存在污染风险的工业项目 | 拟建项目位于李渡组团，不属于化工、纺织、造纸等存在污染风险的工业项目 | 符合 |
| 2.涪陵工业园区龙桥组团原则上不再布局高污染化工项目，李渡组团不得布局化工项目 | 拟建项目位于李渡组团，不属于化工项目 | 符合 |
| 3.崇义街道涪陵二水厂、李渡水厂饮用水水源取水口上游20公里范围内的沿岸地区（江河50年一遇洪水位向陆域一侧1公里范围内），禁止新建排放重金属（铬、镉、汞、砷、铅）、剧毒物质和持久性有机污染物的工业项目 | 拟建项目不排放重金属（铬、镉、汞、砷、铅）、剧毒物质和持久性有机污染物 | 符合 |
| 4.李渡组团禁止建设印染业、燃煤电厂、造纸、水泥生产等重污染行业和其它不符合国家产业政策的项目，以及超出环境资源承载力的项目 | 拟建项目不属于印染业、燃煤电厂、造纸、水泥生产等重污染行业，项目符合国家产业政策要求 | 符合 |
| 5.重庆涪陵工业园区龙桥组团南岸浦片区维持现有燃煤锅炉容量，不新增燃煤热电项目 | 拟建项目位于李渡组团 | / |
| 污染物排放管控 | 1.改扩建龙桥北拱污水处理厂，提高废水排放标准 | 不涉及 | 符合 |
| 2.改扩乡镇废水处理工程。完善二、三级管网 | 不涉及 | 符合 |
| 3.建成并投运涪陵化工磷石膏渣坝渗滤液处理设施。完成涪陵化工磷石膏渣坝坝体及坝顶的覆土、复绿 | 不涉及 | 符合 |
| 4.对重点企业和石化储油罐区有机废气进行深度治理 | 不涉及 | 符合 |
| 环境风险防控 | 1.完成涪陵区城市双水源建设，城区白鹤水厂和李渡二水厂全面建成供水 | 不涉及 | 符合 |
| 2.强化化工企业环境风险管控，加强长江水质和下游饮用水供水安全 | 拟建项目不属于化工项目，采取风险防范措施后，环境风险可控 | 符合 |
| 3.加强涪陵工业园区生活垃圾、龙桥组团一般工业固体废物处置场渣场和涪陵化工磷石膏渣坝地下水污染防治措施 | 不涉及 | 符合 |
| 资源开发效率要求 | 火电机组供电煤耗低于310克/千瓦时 | 不涉及 | 符合 |

根据表1.3-1分析可知，拟建项目符合重庆市涪陵区“三线一单”相关要求。**（3）与园区“三线一单”符合性分析**拟建项目位于重庆市涪陵区鹤凤大道37号（重庆涪陵工业园区李渡组团），根据《重庆涪陵工业园区李渡组团规划环境影响报告书》，其相关要求如下：①生态保护红线要求拟建项目位于重庆市涪陵区，对照涪陵区生态保护红线图，拟建项目用地不在生态保护红线范围内。②环境质量底线区域大气、地表水、声环境质量现状较好，有一定的环境容量。③资源利用上线项目所在地基础设施完善，电、水资源承载力可支撑项目的建设，符合资源利用上线。④环境准入负面清单《重庆涪陵工业园区李渡组团规划环境影响报告书》中提出了园区后续发展必须严格执行的环境准入负面清单，具体见表1.3-2。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 其他符合性分析 | **表1.3-2 拟建项目与园区“负面清单”符合性分析**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 负面清单 | 拟建项目情况 | 符合性 |
| 禁止类 | 限制类 |
| 行业\* | 印染业、化学原料药、造纸、水泥生产等重污染行业和其它不符合国家产业政策的项目，以及超出环境资源承载力的项目 | 高耗水、水污染物排放强度高的工业企业（单位工业用地面积废水排放量大于3000m3/km2·d）；在长江、嘉陵江江段及其上游沿江河地区严格限制可能对饮用水源带来安全隐患的化工、造纸、印染、化学原料药、危险废物利用和处置以及排放有毒有害物质和重金属的工业项目；限制新建产出强度低于100亿元/km2的工业项目 | 拟建项目符合国家产业政策，不属于所列项目 | 符合 |
| 总体要求 | 属于《产业结构调整指导目录（2011年）》2013年修订本中淘汰类 | 属于《产业结构调整指导目录（2011年）》2013年修订本中限制类 | 拟建项目不属于现有《产业结构调整指导目录（2019年本）》中限制类和淘汰类 | 符合 |
| 生产工艺 | 电子信息 | 涉及排放重金属（汞、铬、镉、铅和类金属砷）生产工艺（目前下游20km范围存在集中式饮用水源取水口的情况下） | / | 拟建项目不涉及上述所列工艺 | 符合 |
| 装备制造（汽车） | 未设置挥发性有机物削减设施的溶剂型涂料表面涂装生产线 | / |
| 食品医药 | / | / |
| 材料 | 采用燃煤、焦炭等作为原材料的工艺 | / |
| 产品 | 电子信息 | / | / | 不属于所列项目 | 符合 |
| 装备制造（汽车） | 不满足国家现行尾气排放标准汽车整车产品 | / |
| 食品医药 | 化学原料药 | / |
| 材料 | 基础化学类原料产品；耐火材料；初级形态塑料、合成树脂、合成橡胶、合成纤维等；再生铅产品 | / |

综上分析，拟建项目符合规划环评中“三线一单”的相关要求。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 其他符合性分析 | **1.3.2产业政策及相关环境准入符合性分析**（1）与《产业结构调整指导目录（2019年本）》符合性分析拟建项目涉及印刷，不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中鼓励类、限制类和淘汰类，视为允许类。同时，拟建项目新增1条塑料造粒生产线，对厂区内产生的废塑料边角料进行造粒后回用于生产工序，属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中“第一类 鼓励类 四十三 环境保护与资源节约综合利用 第15条：“三废”综合利用与治理技术、装备和工程”。根据重庆市涪陵区发展和改革委员会下发的重庆市企业投资项目备案证（项目代码：2112-500102-04-05-772535），备案证表明该项目符合本地区产业政策和准入要求。综上所述，拟建项目的建设符合国家产业政策要求。（2）与《重庆市产业投资准入工作手册》符合性分析根据重庆市发展和改革委员会关于印发重庆市产业投资准入工作手册的通知（渝发改投[2018]541号）要求，拟建项目与其符合性分析见表1.3-3。**表1.3-3 与重庆市产业投资准入工作手册符合性分析**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 相关内容 | 项目情况 | 符合性 |
| 全市范围内不予准入的产业 | 1．国家产业结构调整指导目录中的淘汰类项目。2．烟花爆竹生产。3．400KA以下电解铝生产线。4．单机10万千瓦以下和设计寿命期满的单机20万千瓦以下常规燃煤火电机。5．天然林商业性采伐。6．资源环境绩效水平超过《重庆市工业项目环境准入规定》（渝办发〔2012〕142号）限值以及不符合生态建设和环境保护规划区域布局规定的工业项目。在环境容量超载的区域（流域）增加污染物排放的项目。7．不符合《重庆市人民政府办公厅关于印发重庆市供给侧结构性改革去产能专项方案的通知》（渝府办发〔2016〕128 号）要求的环保、能耗、工艺与装备标准的煤炭、钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃和船舶制造等项目。 | 拟建项目不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中的限制类、淘汰类，不属于全市范围内不予准入的产业 | 符合 |
| 重点区域范围内不予准入的产业 | 1．四山保护区域内的工业项目。2．长江鱼嘴以上江段及其一级支流汇入口上游20公里、嘉陵江及其一级支流汇入口上游20公里、集中式饮用水水源取水口上游20公里范围内的沿岸地区（江河50年一遇洪水位向陆域一侧1公里范围内）的重金属（铬、镉、汞、砷、铅等五类重金属，下同）、剧毒物质和持久性有机污染物的工业项目。3．未进入国家和市政府批准的化工园区或化工集中区的化工项目。4．大气污染防治重点控制区域内，燃煤火电、化工、水泥、采（碎）石场、烧结砖瓦窑以及燃煤锅炉等项目。5．主城区以外的各区县城区及其主导上风向5公里范围内，燃煤电厂、水泥、冶炼等大气污染严重的项目。6．二十五度以上陡坡地开垦种植农作物。7．饮用水水源保护区、自然保护区、自然文化遗产地、湿地公园、森林公园、风景名胜区、地质公园等区域进行工业化城镇化开发。其中，饮用水水源保护区包括一级保护区和二级保护区；自然保护区包括县级及以上自然保护区的核心区、缓冲区、实验区；自然文化遗产地、湿地公园、森林公园、风景名胜区、地质公园包括规划范围以内全部区域。8．生态红线控制区、生态环境敏感区、人口聚集区涉重金属排放项目。9．长江干流及主要支流岸线1公里范围内重化工项目（除在建项目外）。10．修改为长江干流及主要支流（指乌江、嘉陵江、大宁河、阿蓬江、涪江、渠江）175米库岸沿线至第一山脊线范围内采矿。11．外环绕城高速公路以内长江、嘉陵江水域采砂。12．主城区不符合“两江四岸”规划设计景观要求的项目以及造纸、印染、危险废物处置项目。13．主城区内环以内工业项目；内环以外燃煤电厂（含热电）、重化工以及使用煤和重油为燃料的工业项目。14．主城区及其主导上风向20公里范围内大气污染严重的燃煤电厂（含热电）、冶炼、水泥项目。15．长江、嘉陵江主城区江段及其上游沿江河地区排放有毒有害物质、重金属以及存在严重环境安全风险的产业项目。16．东北部地区和东南部地区的化工项目（万州区仅限于对现有主体化工产业链进行完善和升级改造）。 | 拟建项目属于印刷和废弃资源综合利用业，位于涪陵工业园区李渡组团，不属于重点区域范围内不予准入的产业 | 符合 |
| 限制准入类 | 1．长江干流及主要支流岸线5公里范围内，除经国家和市政府批准设立、仍在建设的工业园区外，不再新布局工业园区（不包括现有工业园区拓展）。2．大气污染防治一般控制区域内，限制建设大气污染严重项目。3．其他区县的缺水区域严格限制建设高耗水的工业项目。4．合川区、江津区、长寿区、璧山区等地区，严格限制新建可能对主城区大气产生影响的燃用煤、重油等高污染燃料的工业项目。5．东北部地区、东南部地区限制发展易破坏生态植被的采矿业、建材等工业项目。 | 拟建项目位于涪陵工业园区李渡组团，属于已规划并建成的工业园区，不涉及燃用煤、重油等高污染燃料，不属于高耗水的工业项目，不属于限制准入类 | 符合 |

由表1.3-3分析可知，拟建项目不属于重庆市不予准入、限制准入产业，符合《重庆市发展和改革委员会关于印发重庆市产业投资准入工作手册的通知》（渝发改投[2018]541号）产业投资政策要求。（3）与重庆市工业项目环境准入规定的符合性分析根据《重庆市工业项目环境准入规定（修订）》（渝办发[2012]142号）中的相关规定及要求，对拟建项目进行环境准入分析，详见表1.3-4。**表1.3-4 与重庆市工业项目环境准入规定符合性分析**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 环境准入条件 | 拟建项目实际情况 | 符合性 |
| 1 | 工业项目应符合产业政策，不得采用国家和本市淘汰的或禁止使用的工艺、技术和设备，不得建设生产工艺或污染防治技术不成熟的项目 | 拟建项目符合产业政策，项目所使用的工艺、技术和设备不属于国家和重庆市淘汰或禁止使用的工艺、技术和设备，采用的生产工艺和污染防治技术均成熟可靠 | 符合 |
| 2 | 本市新建和改造的工业项目清洁生产水平不得低于国家清洁生产标准的国内基本水平。 | 拟建项目清洁生产水平可达到国内先进水平 | 符合 |
| 3 | 工业项目选址应符合产业发展规划、城乡总体规划、土地利用规划等规划。新建有污染物排放的工业项目应进入工业园区或工业集中区 | 拟建项目位于重庆涪陵工业园区李渡组团工业园区内，符合相关规划 | 符合 |
| 4 | 在长江鱼嘴以上江段及其一级支流汇入口上游5公里、嘉陵江及其一级支流汇入口上游5公里、集中式饮用水源地取水口上游5公里的沿岸地区，禁止新建、扩建排放重金属、剧毒物质和持久性有机污染物的工业项目 | 拟建项目不排放重金属、剧毒物质和持久性有机污染物 | 符合 |
| 5 | 在主城区禁止新建、改建、扩建以煤、重油为燃料的工业项目；在合川区、江津区、长寿区、璧山县等地区严格限制新建、扩建可能对主城区大气产生影响的燃用煤、重油等高污染燃料的工业项目 | 拟建项目不燃用煤、重油等高污染燃料 | 符合 |
| 6 | 工业项目选址区域应有相应的环境容量，新增主要污染物排放量的工业项目必须取得排污指标，不得影响污染物总量减排计划的完成。未按要求完成污染物总量削减任务的企业、流域和区域，不得建设新增相应污染物排放量的工业项目 | 项目所在地大气、地表水环境有一定的环境容量 | 符合 |
| 7 | 新建、改建、扩建工业项目所在地大气、水环境主要污染物现状浓度占标准值90%―100%的，项目所在地应按该项目新增污染物排放量的1.5倍削减现有污染物排放量 | 所在地大气、水环境主要污染物现状浓度均低于标准值的90% | 符合 |
| 8 | 新增重金属排放量的工业项目应落实污染物排放指标来源，确保国家重金属重点防控区域重金属排放总量按计划削减，其余区域的重金属排放总量不增加。优先保障市级重点项目的重金属污染物排放指标 | 拟建项目不涉及重金属污染物排放 | 符合 |
| 9 | 禁止建设存在重大环境安全隐患的工业项目 | 拟建项目不属于存在重大环境安全隐患的工业项目 | 符合 |
| 10 | 工业项目排放污染物必须达到国家和地方规定的污染物排放标准，资源环境绩效水平应达到本规定要求 | 拟建项目排放的污染物均达到国家和重庆市的排放标准要求。项目不属于附件中明确资源环境绩效行业 | 符合 |

根据表1.3-4分析可知，拟建项目满足《重庆市工业项目环境准入规定（修订）》（渝办发[2012]142号）中的相关规定及要求。（4）与《关于严格工业布局和准入的通知》符合性分析拟建项目与《重庆市发展和改革委员会 重庆市经济和信息化委员会 关于严格工业布局和准入的通知》（渝发改工〔2018〕781号）符合性分析见表1.3-5。**表1.3-5 与《关于严格工业布局和准入的通知》符合性分析**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 相关准入条件 | 项目情况 | 符合性 |
| 优化空间布局 | 对在长江干流及主要支流岸线1公里范围内新建重化工、纺织、造纸等存在污染风险的工业项目，不得办理项目核准或备案手续。禁止在长江干流及主要支流岸线5公里范围内新布局工业园区，有序推进现有工业园区空间布局的调整优化 | 拟建项目不属于重化工、纺织、造纸等存在污染风险的工业项目 | 符合 |
| 新建项目入园 | 新建有污染物排放的工业项目，除在安全生产或者产业布局等方面有特殊要求外，应当进入工业园区（工业集聚区，下同）。对未进入工业园区的项目，或在工业园区（工业集聚区）以外区域实施单纯增加产能的技改（扩建）的项目，不得办理项目核准或备案手续 | 拟建项目位于重庆涪陵工业园区李渡组团工业园区内 | 符合 |
| 严格产业准入 | 严格控制过剩产能和“两高一资”项目，严格限制造纸、印染、煤电、传统化工、传统燃油汽车、涉及重金属以及有毒有害和持久性污染物排放的项目。新建或扩建上述项目，必须符合国家及我市产业政策和布局，依法办理环境保护、安全生产、资源（能源）节约等有关手续。 | 拟建项目不属于过剩产能和“两高一资”项目，不属于造纸、印染、煤电、传统化工、传统燃油汽车、涉及重金属以及有毒有害和持久性污染物排放的项目 | 符合 |

由表1.3-5分析可知，拟建项目符合《重庆市发展和改革委员会 重庆市经济和信息化委员会 关于严格工业布局和准入的通知》（渝发改工〔2018〕781号）中的相关要求。（5）与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》的符合性分析根据《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》（长江办[2022]7号），拟建项目与负面清单的符合性分析见表1.3-6。**表1.3-6与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》符合性分析**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 负面清单指南要求 | 项目情况 | 符合性 |
| 1 | 禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目 | 拟建项目不属于码头项目和过长江通道项目 | 符合 |
| 2 | 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目 | 拟建项目位于重庆涪陵工业园区李渡组团工业园区内，不在自然保护区、风景名胜区等范围内 | 符合 |
| 3 | 禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目 | 拟建项目位于重庆涪陵工业园区李渡组团工业园区内，不涉及饮用水水源保护区岸线及河段 | 符合 |
| 4 | 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目 | 拟建项目位于重庆涪陵工业园区李渡组团工业园区内，不在禁建区内 | 符合 |
| 5 | 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目 | 拟建项目不在该条款所列保护区内范围 | 符合 |
| 6 | 禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口 | 拟建项目废水经处理后排入园区管网，经大耍坝污水处理厂处理达标后排放 | 符合 |
| 7 | 禁止在“一江一口两湖七河”和332个水生生物保护区开展生产性捕捞 | 拟建项目为工业生产，不属于该条款所列的生产性捕捞 | 符合 |
| 8 | 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外 | 拟建项目为印刷及废弃资源综合利用业，不属于化工项目、不属于尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库 | 符合 |
| 9 | 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目 | 拟建项目于重庆涪陵工业园区李渡组团建设，该园区为合规工业园区 | 符合 |
| 10 | 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目 | 拟建项目符合产业政策，符合园区规划，不属于过剩产能行业、高耗能高排放项目 | 符合 |
| 11 | 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目 |

根据表1.3-6分析可知，拟建项目不属于长江经济带发展负面清单中指出的禁止建设类项目，符合《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》中的要求。（6）与《中华人民共和国长江保护法》的符合性分析拟建项目与《中华人民共和国长江保护法》的符合性分析见表1.3-7。**表1.3-7 与《中华人民共和国长江保护法》符合性分析**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 相关要求 | 项目情况 | 符合性 |
| 1 | 禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目 | 拟建项目为印刷及废弃资源综合利用业，不属于化工项目 | 符合 |
| 2 | 禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外 | 拟建项目不属于尾矿库 | 符合 |

根据表1.3-7分析可知，拟建项目符合《中华人民共和国长江保护法》的相关要求。**1.3.3与相关环保政策符合性分析**（1）与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》符合性分析拟建项目与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》（环大气〔2017〕121号）中有关的条文符合性分析见表1.3-8。**表1.3-8 与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》符合性分析**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 方案中与拟建项目相关的要求 | 拟建项目情况 | 符合性 |
| **严格建设项目环境准入** |
| 提高VOCs排放重点行业环保准入门槛，严格控制新增污染物排放量。重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高VOCs排放建设项目。新建涉VOCs排放的工业企业要入园区 | 拟建项目于重庆涪陵工业园区李渡组团工业园区内，项目印刷废气中VOCs较少，符合工业园区环境准入要求 | 符合 |
| **深入推进包装印刷行业VOCs综合治理** |
| 加强源头控制。大力推广使用水性、大豆基、能量固化等低（无）VOCs含量的油墨和低（无）VOCs含量的胶粘剂、清洗剂、润版液、洗车水、涂布液 | 拟建项目使用的油墨为低VOCs含量水性油墨 | 符合 |
| 加强废气收集与处理。对油墨、胶粘剂等有机原辅材料调配和使用等，要采取车间环境负压改造、安装高效集气装置等措施，有机废气收集率达到70%以上。对转运、储存等，要采取密闭措施，减少无组织排放。对收集的废气，要建设吸附回收、吸附燃烧等高效治理设施，确保达标排放 | 拟建项目印刷产生的VOCs经设备上方集气罩（收集效率达80%）收集后，经“UV光催化氧化+活性炭”处理后达标排放。同时，油墨等采用密闭桶暂存，非使用期间保持密闭状态 | 符合 |

根据表1.3-8分析可知，拟建项目符合《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》中的有关要求。（2）与《重庆市“十三五”挥发性有机物大气污染防治工作实施方案》符合性分析拟建项目与《重庆市“十三五”挥发性有机物大气污染防治工作实施方案》（渝环〔2017〕252号）中有关的条文符合性分析见表1.3-9。**表1.3-9 与《重庆市“十三五”挥发性有机物大气污染防治工作实施方案》符合性分析**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 方案中与拟建项目相关的要求 | 拟建项目情况 | 符合性 |
| **严格建设项目环境准入** |
| 新建、改建、扩建涉VOCs排放的项目，要加强源头控制，使用低（无）VOCs含量的原辅料，加强废气收集，安装高效治理设施 | 项目使用低VOCs含量的环保型水性油墨，有机废气经收集后引入“UV光催化氧化+活性炭”处理后达标排放 | 符合 |
| **深入推进包装印刷行业VOCs综合治理** |
| 推广使用低（无）VOCs含量的绿色原辅材料和先进生产工艺、设备，加强无组织废气收集，优化烘干技术，配套建设末端治理措施，实现包装印刷行业VOCs全过程控制 | 项目使用低VOCs含量的环保型水性油墨，有机废气经收集后引入“UV光催化氧化+活性炭”处理后达标排放 | 符合 |
| 加强源头控制。大力推广使用水性、大豆基、能量固化等低（无）VOCs含量的油墨和低（无）VOCs含量的胶粘剂、清洗剂、润版液、洗车水、涂布液，到2019年底前，低（无）VOCs含量绿色原辅材料替代比例不低于60%。对塑料软包装、纸制品包装等，推广使用柔印等低（无）VOCs排放的印刷工艺。在塑料软包装领域，推广应用无溶剂、水性胶等环境友好型复合技术 | 项目使用低VOCs含量的环保型水性油墨 | 符合 |
| 加强废气收集与处理。对油墨、胶粘剂等有机原辅材料调配和使用等，要采取车间环境负压改造、安装高效集气装置等措施，有机废气收集率达到70%以上。对转运、储存等，要采取密闭措施，减少无组织排放。对烘干过程，要采取循环风烘干技术，减少废气排放。对收集的废气，要建设吸附回收、吸附燃烧等高效治理设施，确保治理后的废气达到《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB50/758-2017）要求 | 项目拟在印刷机设备上方安装集气罩收集产生的有机废气，收集效率约80%；项目采用低VOCs含量的水性油墨，其挥发量较小，经收集后引入“UV光催化氧化+活性炭”进行处理，处理后的废气能达到《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB50/758-2017）要求，无需采用吸附回收、吸附燃烧等高效治理设施。同时油墨等采用密闭桶暂存，非使用期间保持密闭状态 | 符合 |

根据表1.3-9分析可知，拟建项目符合《重庆市“十三五”挥发性有机物大气污染防治工作实施方案》（渝环〔2017〕252号）中有关要求。（3）与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》的符合性分析拟建项目与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》（环保部公告2013年第31号）中有关的条文符合性分析见表1.3-10。**表1.3-10 与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》符合性分析**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 政策中与拟建项目相关的要求 | 拟建项目情况 | 符合性 |
| 源头和过程控制 | 在印刷工艺中推广使用水性油墨 | 拟建项目使用水性油墨 | 符合 |
| 含VOCs产品的使用过程中，应采取废气收集措施，提高废气收集效率，减少废气的无组织排放与逸散，并对收集后的废气进行回收或处理后达标排放 | 有机废气经收集处理后通过15m高排气筒排放 | 符合 |
| 末端治理与综合利用 | 对于含低浓度VOCs的废气，有回收价值时可采用吸附技术、吸收技术对有机溶剂回收后达标排放；不宜回收时，可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术、等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放 | 项目采用低VOCs含量的水性油墨，其挥发量较小，有机废气经收集后引入“UV光催化氧化+活性炭”进行处理后达标排放 | 符合 |
| 对于不能再生的过滤材料、吸附剂及催化剂等净化材料，应按照国家固体废物管理的相关规定处理处置 | 项目产生的废活性炭交由有资质单位进行处置 | 符合 |
| 运行与监测 | 企业应建立健全VOCs治理设施的运行维护规程和台帐等日常管理制度，并根据工艺要求定期对各类设备、电气、自控仪表等进行检修维护，确保设施的稳定运行 | 建设单位配备有环保管理人员1名，营运期将建立健全VOCs治理设施的运行维护规程和台帐等日常管理制度，并对废气治理设施进行维护管理 | 符合 |

根据表1.3-10分析可知，拟建项目符合《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》（环保部公告2013年第31号）中有关要求。（4）与《挥发性有机物无组织排放控制标准》符合性分析根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中要求，结合项目实际情况，拟建项目与其符合性分析见表1.3-11。**表1.3-11 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》符合性分析**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 控制要求 | 拟建项目情况 | 符合性 |
| 1 | VOCs物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中；盛装VOCs物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地；盛装VOCs物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭 | 项目使用的油墨、乙醇等原料采用密闭塑料桶盛装，暂存于油墨间，针对油墨间进行 “防风、防雨、防腐、防渗”处理 | 符合 |
| 2 | 液态VOCs物料应采用密闭管道输送，采用非管道输送方式转移液态VOCs物料时应采用密闭容器 | 油墨、乙醇等VOCs物料使用期间采取将塑料桶直接转移至印刷区使用 | 符合 |
| 3 | 工艺过程VOCs无组织排放控制要求：VOCs质量占比大于等于10%的含VOCs产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至VOCs废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至VOCs废气收集处理系统 | 项目采用的水性油墨中VOCs含量为9.8%，低于10%，属于低VOCs物料。项目拟在印刷机设备上方安装集气罩收集产生的有机废气，收集的废气引至“UV光催化氧化+活性炭”处理后达标排放 | 符合 |
| 4 | 企业应建立台账，记录含VOCs原辅材料和含VOCs产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及VOCs含量等信息 | 项目建成后对VOCs原辅料设置台账管理 | 符合 |

根据表1.3-11分析可知，拟建项目采取的挥发性有机物控制措施满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中相关要求。（5）与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》符合性分析拟建项目与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53号）符合性分析详见表1.3-12。**表1.3-12 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》符合性分析**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 任务 | 控制要求 | 拟建项目情况 | 符合性 |
| 包装印刷行业VOCs综合治理 | 重点推进塑料软包装印刷、印铁制罐等VOCs治理，积极推进使用低（无）VOCs含量原辅材料和环境友好型技术替代，全面加强无组织排放控制，建设高效末端净化设施。重点区域逐步开展出版物印刷VOCs治理工作，推广使用植物油基油墨、辐射固化油墨、低（无）醇润版液等低（无）VOCs含量原辅材料和无水印刷、橡皮布自动清洗等技术，实现污染减排 | 项目采用的水性油墨中VOCs含量为9.8%，低于10%，属于低VOCs原料 | 符合 |
| 强化源头控制 | 塑料软包装印刷企业推广使用水醇性油墨、单一组分溶剂油墨，无溶剂复合技术、共挤出复合技术等，鼓励使用水性油墨、辐射固化油墨、紫外光固化光油、低（无）挥发和高沸点的清洁剂等。印铁企业加快推广使用辐射固化涂料、辐射固化油墨、紫外光固化光油。制罐企业推广使用水性油墨、水性涂料。鼓励包装印刷企业实施胶印、柔印等技术改造 | 项目采用水性油墨 | 符合 |
| 加强无组织排放控制 | 加强油墨、稀释剂、胶粘剂、涂布液、清洗剂等含VOCs物料储存、调配、输送、使用等工艺环节VOCs无组织逸散控制。含VOCs物料储存和输送过程应保持密闭。调配应在密闭装置或空间内进行并有效收集，非即用状态应加盖密封。涂布、印刷、覆膜、复合、上光、清洗等含VOCs物料使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气排至VOCs废气收集系统。凹版、柔版印刷机宜采用封闭刮刀，或通过安装盖板、改变墨槽开口形状等措施减少墨槽无组织逸散。鼓励重点区域印刷企业对涉VOCs排放车间进行负压改造或局部围风改造 | 项目使用的油墨、乙醇等原料采用密闭塑料桶盛装，非即用状态保持密封状态。项目印刷机上方安装集气罩，采取局部气体收集措施，收集的废气引至“UV光催化氧化+活性炭”处理后达标排放 | 符合 |

根据表1.3-12分析可知，拟建项目符合《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53号）中的相关控制要求。（6）与《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》符合性分析拟建项目与《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气[2020]33号）符合性分析见表1.3-13。**表1.3-13 与《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》的符合性分析**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 任务 | 《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》相关要求 | 拟建项目情况 | 符合性 |
| 大力推进源头替代，有效减少VOCs产生 | 企业应建立原辅材料台账，记录VOCs原辅材料名称、成分、VOCs含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。采用符合国家有关低VOCs含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施 | 项目采用水性油墨，属于低VOCs原料；建设单位配备有环保管理人员1名，营运期将建立健全VOCs治理设施的运行维护规程和台帐等日常管理制度 | 符合 |
| 全面落实标准要求，强化无组织排放控制 | 储存环节应采用密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。生产和使用环节应采用密闭设备，或在密闭空间中操作并有效收集废气，或进行局部气体收集；非取用状态时容器应密闭。处置环节应将盛装过VOCs物料的包装容器、含VOCs废料（渣、液）、废吸附剂等通过加盖、封装等方式密闭，妥善存放，不得随意丢弃 | 项目使用的油墨、乙醇等原料采用密闭塑料桶盛装，非即用状态保持密封状态。项目印刷机上方安装集气罩，采取局部气体收集措施，收集效率可达80%；废桶、废活性炭等危险废物采用专用容器密封收集，暂存于危险废物暂存间，并委托有相应危险废物处理资质的单位处理 | 符合 |

根据表1.3-13分析可知，拟建项目符合《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气[2020]33号）中的相关要求。（7）与《废塑料回收与再生利用污染控制技术规范（试行）》符合性分析拟建项目与《废塑料回收与再生利用污染控制技术规范（试行）》（HJ/T364-2007）符合性分析见表1.3-14。**表1.3-14 与《废塑料回收与再生利用污染控制技术规范（试行）》的符合性分析**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 技术规范要求 | 拟建项目情况 | 符合性 |
| 回收要求 | 废塑料的回收应按原料树脂种类进行分类回收，并严格区分废塑料来源和原用途。不得回收和再生利用属于医疗废物和危险废物的废塑料；含卤素废塑料的回收和再生利用应与其他废塑料分开进行 | 项目仅对厂区生产过程中产生的废塑料边角料及不合格品进行处置，不对外服务（即不收购其他企业产生的废塑料边角料），厂区仅产生废PE塑料，不涉及含卤素废塑料、医疗废物、危险废物的废塑料 | 符合 |
| 贮存要求 | 贮存场所必须为封闭或半封闭型设施，应有防雨、防晒、防渗、防尘、防扬散和防火措施；不同种类、不同来源的废塑料应分开存放 | 现有工程产生的废塑料边角料及不合格品（均为废PE塑料）均贮存于室内，具备防雨、防晒、防渗、防尘、防扬散和防火措施 | 符合 |
| 预处理要求 | 废塑料预处理工艺主要包括分选、清洗、破碎和干燥 | 现有工程产生的废塑料边角料及不合格品可直接进行熔融挤出造粒，且厂区仅产生废PE塑料，无其他种类的废塑料，因此，不涉及分选、清洗、破碎和干燥 | 符合 |
| 再生利用要求 | 废塑料应按照直接再生、改性再生、能量回收的优先顺序进行再生利用；含卤素的废塑料宜采用低温工艺再生，不宜焚烧处理；不宜以废塑料为原料炼油 | 项目废塑料采取直接再生进行再生利用；厂区不涉及含卤素的废塑料；项目不以废塑料炼油 | 符合 |
| 环境保护要求 | 新建废塑料再生利用项目的选址应符合环境保护要求，不得建在城市居民区、商业区及其他环境敏感区内 | 项目位于工业园区内，不在城市居民区、商业区及其他环境敏感区内 | 符合 |
| 污染控制要求 | 预处理、再生利用过程中产生的废气应有集气装置收集，经净化处理的废气应达标排放。预处理和再生利用过程中应控制噪声污染。废塑料预处理、再生利用过程中产生的固体废物，应按工业固体废物处理，并执行相关环境保护标准 | 项目废塑料熔融挤出工序设有废气收集设施，经处理后达标排放；项目设备噪声采取措施后可实现厂界达标排放；各类工业固体废物按相关要求进行处置，不会造成二次污染 | 符合 |

根据表1.3-14分析可知，拟建项目符合《废塑料回收与再生利用污染控制技术规范（试行）》（HJ/T364-2007）中的相关要求。（8）与《废塑料加工利用污染防治管理规定》符合性分析拟建项目与《废塑料加工利用污染防治管理规定》（2012年第55号）符合性分析见表1.3-15。**表1.3-15 与《废塑料加工利用污染防治管理规定》的符合性**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 污染防治要求 | 拟建项目情况 | 符合性 |
| 禁止在居民区加工利用废塑料。禁止利用废塑料生产厚度小于0.025mm的超薄塑 料购物袋和厚度小于0.015mm超薄塑料袋 | 拟建项目于重庆涪陵工业园区李渡组团工业园区内，不属于居民区；项目不生产厚度小于0.025mm的超薄塑料购物袋和厚度小于0.015mm超薄塑料袋 | 符合 |
| 禁止利用废塑料生产食品用塑料袋。禁止无危险废物经营许可证从事废塑料类危险废物的回收利用活动，包括被危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物，废弃的一次性医疗用塑料制品（如输液器、血袋）等 | 项目主要生产日用塑料袋（非食品用）、商品零售包装袋（食品用）；现有工程产生的废塑料边角料及不合格品经熔融挤出造粒后回用于日用塑料袋生产 | 符合 |
| 废塑料加工利用单位应当以环境无害化方式处理废塑料加工利用过程产生的残余垃圾、滤网；禁止交不符合环保要求的单位或个人处置。禁止露天焚烧废塑料及加工利用过程产生的残余垃圾、滤网 | 拟建项目固废分类收集，并交由有资质单位处置 | 符合 |

根据表1.3-15分析可知，拟建项目符合《废塑料加工利用污染防治管理规定》（2012年第55号）中的相关要求。 |

**二、建设项目工程分析**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | **2.1项目由来**重庆中泽塑胶制品股份有限公司（原单位名称为“重庆市中泽塑胶制品有限公司”）位于重庆涪陵工业园区李渡组团，成立于2006年8月16日，主要从事塑料制品制造、塑料制品销售、纸制品制造、纸制品销售等。2012年，重庆中泽塑胶制品股份有限公司委托重庆市润谷环保科技发展有限公司编制完成《年产6000吨塑料包装制品建设项目环境影响报告表》，并于2012年12月26日取得了《重庆市涪陵区建设项目环境影响评价文件批准书》（重庆市涪陵区环境保护局，渝（涪）环准[2012]216号），环评批复的建设规模为年产塑料包装制品6000t/a，主要包括日用塑料袋2000t/a及商品零售包装袋4000t/a。重庆中泽塑胶制品股份有限公司采取分期建设，并采取分期验收的形式进行竣工环境保护验收。年产6000吨塑料包装制品建设项目（一期）于2015年11月通过验收并取得竣工环境保护验收批复（渝（涪）环验[2015]83号），验收阶段的生产规模为年产塑料包装制品4500t/a（其中日用塑料袋1500t/a、商品零售包装袋3000t/a），验收阶段吹膜机数量为20台，目前吹膜机实际数量为19台，导致生产规模减少，目前实际生产规模为年产塑料包装制品4275t/a（其中日用塑料袋1500t/a、商品零售包装袋2775t/a）。由于验收阶段不涉及印刷工序，产品直接外售，因此，未对印刷工序进行验收。为适应市场需求及节约资源，重庆中泽塑胶制品股份有限公司拟在厂区现有厂房内实施“包装制品印刷加工项目”（以下简称“拟建项目”），拟建项目新增11台印刷机对现有厂区生产的塑料包装制品进行印刷，并新增1条塑料造粒生产线，对厂区内现有工程产生的废塑料边角料及不合格品进行造粒后回用于生产工序。2022年1月7日，重庆中泽塑胶制品股份有限公司在重庆市涪陵区发展和改革委员会进行了备案（项目代码：2112-500102-04-05-772535）。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》等规定，拟建项目须履行环境影响评价制度。同时，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）：拟建项目属于“二十、印刷和记录媒介复印业23-39印刷231中的其他（激光印刷除外；年用低VOCs含量油墨10吨以下的印刷除外）”和“三十九、废弃资源综合利用业42-85非金属废料和碎屑加工处理422中的废塑料加工处理”，应编制环境影响报告表。受重庆中泽塑胶制品股份有限公司委托，我公司承担了该项目的环境影响评价工作。接受委托后，我公司立即组织专业技术人员对该项目进行了现场踏勘和资料收集，详细了解了项目建设内容，在此基础上编制完成了《包装制品印刷加工项目环境影响报告表》。**2.2项目基本情况**项目名称：包装制品印刷加工项目建设单位：重庆中泽塑胶制品股份有限公司建设性质：扩建建设地点：重庆市涪陵区鹤凤大道37号（重庆涪陵工业园区李渡组团）项目用地情况：不新征用地，在现有厂区内的生产厂房内实施建设内容及规模：拟新增11台印刷机对现有厂区生产的塑料包装制品进行印刷，年印刷塑料包装制品4275t/a；新增1条塑料造粒生产线，对厂区内现有工程产生的废塑料边角料及不合格品进行造粒后回用于生产工序，年处置废塑料边角料及不合格品427.5t/a（不对外服务），现有工程的塑料包装制品产能维持不变。建设周期：2个月项目投资：总投资200万元，其中环保投资9万元，占总投资的4.5%**2.3建设内容**2.3.1项目组成主体工程：在厂区现有生产厂房内的空置区域新增11台印刷机及1条塑料造粒生产线。辅助工程：依托现有工程的办公生活区、门卫室等，新建调墨间。储运工程：新建油墨间，依托现有工程的成品库房及一般工业固废暂存点。公用工程：依托厂区内现有的给水、排水系统等。环保工程：依托现有工程的生化池、一般固废物暂存间等，新建危险废物暂存间等。拟建项目组成见表2.3-1；扩建前后基本情况对照表见表2.3-2。**表2.3-1 项目组成一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 项目名称 | 建设内容及规模 | 备注 |
| 主体工程 | 印刷区 | 布置于1#生产厂房的东侧空置区域的中部，共布置11台印刷机，主要涉及印刷工序，厂区不涉及制版工序，印刷所使用的印刷版全部为外购成品 | 依托厂房+新增印刷设备 |
| 造粒区 | 位于1#生产厂房与2#生产厂房之间空置区域的西侧，布置1条塑料造粒生产线，包括1台挤出机、1个冷却水槽、1台切粒机，最大生产能力约0.2t/h | 依托厂房+新建生产线 |
| 辅助工程 | 办公生活区 | 依托厂区已建办公楼，用于办公、接待 | 依托 |
| 宿舍 | 依托厂区已建宿舍楼，为厂区员工提供住宿 | 依托 |
| 门卫室 | 依托厂区已建门卫室 | 依托 |
| 调墨间 | 建筑面积约5m2，位于1#生产厂房东侧印刷机旁，用于油墨调配 | 新建 |
| 储运工程 | 油墨间 | 建筑面积约24m2，位于厂区北侧，用于暂存油墨、乙醇溶液 | 新建 |
| 成品库房 | 依托现有工程的原料库房，现有工程生产的塑料包装制品堆放于成品库房内 | 依托 |
| 一般工业固废暂存点 | 依托现有工程的设置的一般工业固废暂存点，现有工程产生的废塑料边角料及不合格品堆放于一般工业固废暂存点 | 依托 |
| 公用工程 | 给水 | 依托厂区现有供水管网 | 依托 |
| 供电 | 依托厂区现有供电设施 | 依托 |
| 排水 | 厂区采用雨污分流制，雨水经厂区雨水管网收集后排入园区市政雨水管网；废水经已建生化池处理达标后排入市政污水管网 | 依托 |
| 环保工程 | 废气 | 印刷废气（含调墨、擦拭清洁） | 调墨间整体密闭，顶部整体抽风；每台印刷机上方均设置集气罩，调墨及印刷产生的有机废气经收集后，经车间外1套“UV光催化氧化+活性炭”处理系统处理后由1根15m高排气筒（DA001）排放 | 新建 |
| 挤塑废气 | 在挤出机排气口设置废气收集管道，出料口顶部设置集气罩收集废气，收集后的废气经1套“活性炭吸附装置”处理后由1根15m高排气筒（DA002）排放 | 新建 |
| 废水 | 造粒冷却循环水更换废水与生活污水一起经已建生化池（处理规模为30m3/d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区市政污水管网进入大耍坝污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准后，最终排入长江 | 依托 |
| 固体废物 | 一般工业固体废物 | 依托现有工程设置的一般工业固体废物暂存点，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等要求 | 依托 |
| 危险废物 | 危险废物暂存间设置在厂区的东北侧，面积约5m2，危险废物暂存间按照“四防”（防雨、防风、防晒和防渗漏）要求设置，危险废物分类暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位进行处置 | 新建 |
| 生活垃圾 | 利用厂区现有生活垃圾收集桶，收集后交由环卫部门处理 | 依托 |
| 环境风险防范措施 | 油墨间、危险废物暂存间区域进行重点防渗处理，采取“四防”措施，同时设置收集沟及集液池 | 新建 |

**表2.3-2 拟建项目扩建前后基本情况对照表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 现有工程 | 扩建工程 | 扩建实施后 |
| 生产规模 | 年产塑料包装制品4275t/a（其中日用塑料袋1500t/a、商品零售包装袋2775t/a） | 本次扩建项目不涉及新增产能 | 年产塑料包装制品4275t/a（其中日用塑料袋1500t/a、商品零售包装袋2775t/a） |
| 工作制度及劳动定员 | 40人，300d，24h/d | 10人，300d，8h/d | 50人，300d，24h/d |
| 环保工程 | 废气 | 吹塑有机废气：无组织排放 | / | 吹塑有机废气：无组织排放 |
| / | 印刷废气（含调墨、擦拭清洁）：调墨间整体密闭，顶部整体抽风；每台印刷机上方均设置集气罩，调墨及印刷产生的有机废气经收集后，经车间外1套“UV光催化氧化+活性炭”处理系统处理后由1根15m高排气筒（DA001）排放 | 印刷废气（含调墨、擦拭清洁）：调墨间整体密闭，顶部整体抽风；每台印刷机上方均设置集气罩，调墨及印刷产生的有机废气经收集后，经车间外1套“UV光催化氧化+活性炭”处理系统处理后由1根15m高排气筒（DA001）排放 |
| / | 挤塑废气：在挤出机排气口设置废气收集管道，出料口顶部设置集气罩收集废气，收集后的废气经1套“活性炭吸附装置”处理后由1根15m高排气筒（DA002）排放 | 挤塑废气：在挤出机排气口设置废气收集管道，出料口顶部设置集气罩收集废气，收集后的废气经1套“活性炭吸附装置”处理后由1根15m高排气筒（DA002）排放 |
| 废水 | 1座，生化池处理规模为30m3/d | 依托 | 1座，生化池处理规模为30m3/d |
| 一般工业固体废物 | 1处一般工业固体废物暂存点 | 依托 | 1处一般工业固体废物暂存点 |
| 危险废物 | / | 1间危险废物暂存间，面积约5m2 | 1间危险废物暂存间，面积约5m2 |

2.3.2依托设施可行性分析本次扩建工程将依托厂区部分已建设施，依托可行性分析详见表2.3-3。**表2.3-3 依托设施可行性分析一览表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 类别 | 依托设施 | 可行性分析 |
| 主体工程 | 生产厂房 | 生产厂房已建成，厂房内部分区域为空置区，根据生产设备布置情况，可满足生产需求，依托可行 |
| 辅助工程 | 办公生活区 | 办公楼已建成，依托可行 |
| 宿舍 | 宿舍已建成，依托可行 |
| 门卫室 | 门卫室已建成，依托可行 |
| 储运工程 | 成品库房 | 现有工程设有成品库房，现有工程生产的塑料包装制品堆放于成品库房内，本次扩建工程仅对现有工程生产的塑料包装制品进行印刷，不新增产品，根据建设单位实际运行情况，成品库房可满足生产需求，依托可行 |
| 一般工业固废暂存点 | 现有工程设有一般工业固废暂存点，现有工程产生的废塑料边角料及不合格品堆放于一般工业固废暂存点，本次扩建工程仅对现有工程产生的废塑料边角料及不合格品进行造粒后回用于生产工序，不收购其他企业产生的废塑料边角料，一般工业固废暂存点贮存能力可满足生产需求，依托可行 |
| 公用工程 | 给水 | 厂区给水管网与市政设施接通，依托可行 |
| 供电 | 厂区供电设施完善，依托可行 |
| 排水 | 厂区内建有完善的排水系统，依托可行 |
| 环保工程 | 废水 | 现有工程生化池设计处理能力为30m3/d，目前接纳废水量约12m3/d，剩余处理能力为18m3/d，拟建废水排放量为1.652m3/d，项目排水以生活污水为主，根据监测数据可知，生化池出水水质可达标排放，依托可行 |
| 一般工业固体废物 | 现有工程设置有一般工业固体废物暂存点，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等要求，依托可行 |
| 生活垃圾 | 厂区设置有垃圾收集桶，依托可行 |

2.3.3主要产品及产能建设单位拟新增11台印刷机对现有厂区生产的塑料包装制品进行印刷，年印刷塑料包装制品4275t/a；同时新增1条塑料造粒生产线，对厂区内现有工程产生的废塑料边角料及不合格品进行造粒后回用于生产工序，年处置废塑料边角料及不合格品427.5t/a（不对外服务），产品方案详见表2.3-4～表2.3-5。**表2.3-4 印刷工序产品方案一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 产品规模（t/a） | 主要工序 | 备注 |
| 1 | 日用塑料袋 | 1500 | 印刷 | 本次仅涉及印刷工序，现有工程的塑料包装制品产能维持不变 |
| 2 | 商品零售包装袋 | 2775 | 印刷 |
| 合计 | 4275 |

**表2.3-5 造粒生产线产品方案一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 规格 | 年处置量（t/a） | 产品用途 | 备注 |
| 1 | 塑料颗粒 | 粒径约为5～8mm | 427.5 | 自用生产塑料包装制品 | 仅对厂区生产过程中产生的废塑料边角料及不合格品进行处置，不对外服务（即不收购其他企业产生的废塑料边角料） |

2.3.4主要生产设备拟建项目新增设备详见表2.3-6。**表2.3-6 拟建项目新增主要生产设备一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格/型号 | 单位 | 数量 | 用途 | 备注 |
| 1 | 单色印刷机 | 800型 | 台 | 1 | 印刷 | / |
| 2 | 二色印刷机 | 600型 | 台 | 5 | 印刷 | / |
| 800型 | 台 | 1 | 印刷 | / |
| 3 | 四色印刷机 | 600型 | 台 | 2 | 印刷 | / |
| 4 | DFY凹版印刷机 | 600型 | 台 | 1 | 印刷 | / |
| 800型 | 台 | 1 | 印刷 | / |
| 5 | 挤出机 | / | 台 | 1 | 塑料熔融 | / |
| 6 | 冷却水槽 | 2.5m×0.5m×0.5m | 个 | 1 | 造粒冷却 | / |
| 7 | 切粒机 | / | 台 | 1 | 切粒 | / |

对照《产业结构调整指导目录（2019年本）》，拟建项目拟用生产设备均未列入《产业结构调整指导目录（2019年本）》限制、淘汰类设备。2.3.5主要原辅材料名称及能源消耗量2.3.5.1原辅材料消耗情况拟建项目主要原辅材料、能源消耗情况详见表2.3-7；乙醇理化性质见表2.3-8。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | **表2.3-7 拟建项目主要原辅材料及能源消耗情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 主要成分 | 年消耗量 | 包装方式及规格 | 最大储存量 | 物料形态 | 储存位置 | 来源 | 备注 |
| 1 | 水性油墨 | 水性色料（颜料）20%、水性改性树脂40%、去离子水（软化水）20%、水性助剂10%、水性稳定剂5%、水性挥发剂5% | 6.5t/a | 塑料桶，15kg/桶 | 0.1t | 液态 | 油墨间 | 外购 | 油墨、乙醇按10:1混合后用于塑料包装制品的印刷 |
| 2 | 95%乙醇溶液 | 乙醇、水 | 0.71t/a | 塑料桶，15kg/桶 | 0.04t | 液态 | 油墨间 | 外购 |
| 3 | 废塑料边角料及不合格品 | PE塑料 | 427.5t/a | 袋装，25kg/袋 | 5t | 固态 | 一般工业固体废物暂存点 | 厂区自产 | 造粒后回用于生产 |
| 4 | 活性炭 | / | 3.48t/a | / | / | 固态 | / | 外购 | / |
| 5 | 水 | / | 403.1m3/a | / | / | 液态 | / | 园区市政给水管网 | / |
| 6 | 电 | / | 5万kw·h/a | / | / | / | / | 园区市政供电电网 | / |

**备注：印刷所使用的印刷版全部为外购成品，车间内不涉及印刷版的制版过程。** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | **表2.3-8 乙醇理化性质一览表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 标识 | 中文名：乙醇[无水]；无水酒精 | 危险货物编号：32061 |
| 英文名：ethyl alcohol；ethanol | UN编号：1170 |
| 分子式：C2H6O | 分子量：46.07 | CAS号：64-17-5 |
| 理化性质 | 外观与性状 | 无色液体，有酒香。 |
| 熔点（℃） | -114.1 | 相对密度(水=1) | 0.79 | 相对密度(空气=1) | 1.59 |
| 沸点（℃） | 78.3 | 饱和蒸气压（kPa） | 5.33/19℃ |
| 溶解性 | 与水混溶，可混溶于醚、氯仿、甘油等多数有机溶剂。 |
| 毒性及健康危害 | 侵入途径 | 吸入、食入、经皮吸收。 |
| 毒性 | LD50：7060mg/kg（兔经口）；7340mg/kg（兔经皮）；LC50：37620mg/m3，10小时（大鼠吸入）；人吸入4.3mg/L×50分钟，头面部发热，四肢发凉，头痛；人吸入2.6mg/L×39分钟，头痛，无后作用。 |
| 健康危害 | 本品为中枢神经系统抑制剂。首先引起兴奋，随后抑制。急性中毒：急性中毒多发生于口服。一般可分为兴奋、催眠、麻醉、窒息四阶段。患者进入第三或第四阶段，出现意识丧失、瞳孔扩大、呼吸不规律、休克、心力循环衰竭及呼吸停止。慢性影响：在生产中长期接触高浓度本品可引起鼻、眼、粘膜刺激症状，以及头痛、头晕、疲乏、易激动、恶心等。长期酗酒可引起多发性神经病、慢性胃炎、脂肪肝、肝硬化、心肌损害等。皮肤长期接触可引起干燥、脱屑、皲裂和皮炎。 |
| 急救方法 | 皮肤接触：脱去被污染的衣着，用流动清水冲洗。眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。就医。食入：饮足量温水，催吐，就医。 |
| 燃烧爆炸危险性 | 燃烧性 | 易燃 | 燃烧分解物 | 一氧化碳、二氧化碳 |
| 闪点(℃) | 12 | 爆炸上限（v%） | 19.0 |
| 引燃温度(℃) | 363 | 爆炸下限（v%） | 3.3 |
| 危险特性 | 易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂接触发生化学反应或引起燃烧。在火场中，受热的容器有爆炸危险。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。 |
| 建规火险分级 | 甲 | 稳定性 | 稳定 | 聚合危害 | 不聚合 |
| 禁忌物 | 强氧化剂、酸类、酸酐、碱金属、胺类。 |
| 储运条件与泄漏处理 | 储运条件：储存于阴凉、通风的仓间内，远离火种、热源。防止阳关直射；保持容器密封。应与氧化剂、酸类、酸酐、碱金属、胺类等分开存放，切忌混储。泄漏处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用防爆泵转移至槽车 专用收集容器内。回收或运至废物处理场所处置。 |
| 灭火方法 | 尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。灭火剂：抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。 |

2.3.5.2油墨VOCs含量符合性判定根据《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020），其油墨中可挥发性有机化合物含量的限值见表2.3-9。**表2.3-9 油墨中可挥发性有机化合物含量的限值表**

|  |  |
| --- | --- |
| 油墨品种 | 挥发性有机化合物（VOCs）限值（%） |
| 水性油墨 | 凹印油墨 | 吸收性承印物 | ≤15 |
| 非吸收性承印物 | ≤30 |

根据建设单位提供的油墨检测报告（见附件）可知，拟建项目使用的水性油墨中挥发性有机化合物（VOCs）含量为9.8%，满足《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）中水性油墨-非吸收性承印物挥发性有机化合物（VOCs）限值要求，因此符合要求。2.3.5.3扩建前后原辅材料变化情况拟建项目扩建前后原辅材料变化情况见表2.3-10。**表2.3-10 扩建前后原辅材料变化情况一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品名称 | 原辅材料名称 | 年用量（t/a） | 变化量（t/a） |
| 现有工程用量 | 扩建工程用量 | 扩建完成后用量 |
| 塑料包装制品 | 日用塑料袋 | PE-LD（低密度聚乙烯） | 82.5 | 0 | 61.2 | -21.3 |
| PE-HD（高密度聚乙烯） | 825 | 0 | 611.3 | -213.7 |
| PE-LLD（线型低密度聚乙烯） | 742.5 | 0 | 550.2 | -192.3 |
| 塑料颗粒 | 0 | 427.35 | 427.35 | +427.35 |
| 商品零售包装袋 | PE-LD（低密度聚乙烯） | 152.5 | 0 | 152.5 | 0 |
| PE-HD（高密度聚乙烯） | 1526.3 | 0 | 1526.3 | 0 |
| PE-LLD（线型低密度聚乙烯） | 1373.7 | 0 | 1373.7 | 0 |
| / | 水性油墨 | 0 | 6.5 | 6.5 | +6.5 |
| / | 95%乙醇溶液 | 0 | 0.71 | 0.71 | +0.71 |

**备注：塑料颗粒（回用料）按照颜色一致的原则分配到各自的生产线中。**2.3.5.4印刷生产线物料平衡（1）VOCs（以非甲烷总烃计）平衡印刷过程中，油墨、乙醇溶液会产生挥发性有机物，印刷机每天生产结束或换色时需要对设备进行清洁，采用乙醇溶液清洁过程中会产生挥发性有机物，拟建项目印刷工序使用含有机分的原料总量为7.21t/a，按照最不利原则，其中有机分含量按照最高比例进行计算，本评价以非甲烷总烃计，具体见表2.3-11。**表2.3-11 含有机分原料及有机分含量一览表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 产污工序 | 原料（kg/a） | 挥发性有机物（kg/a） |
| 原料名称 | 原料用量 | 非甲烷总烃百分比 | 非甲烷总烃含量 |
| 印刷 | 水性油墨 | 6500 | 30% | 1950 |
| 95%乙醇溶液 | 650 | 95% | 617.5 |
| 清洗 | 95%乙醇溶液 | 60 | 95% | 57 |
| 总计 | 7210 | / | 2624.5 |

**备注：水性油墨中挥发性有机物百分比取《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）中水性油墨-非吸收性承印物挥发性有机化合物（VOCs）中最大值30%。**拟建项目印刷机设置有集气罩对印刷过程中产生的有机废气进行收集，收集率约为80%，收集的废气经车间外1套“UV光催化氧化+活性炭”处理系统（综合处理效率按70%计）进行处理后由1根15m高排气筒排放。拟建项目非甲烷总烃平衡图见图2.3-1。有组织排放：629.88无组织排放：524.9195030%20%水性油墨2624.52099.6UV光催化氧化+活性炭印 刷70%80%674.595%乙醇溶液**图2.3-1 印刷生产线VOCs（以非甲烷总烃计）平衡图（kg/a）**被净化、吸附：1469.72（2）油墨平衡拟建项目使用厂家提供的油墨需要进行调墨（水性油墨：乙醇溶液=10:1的比例进行调配），水性油墨中水含量为20%，乙醇溶液中水含量为5%，拟建项目油墨平衡图见图2.3-2。产品附着32503250固体份50%1332.5大气环境水130020%6500水水性油墨无组织印刷195030%挥发份20%513.532.5水2567.5挥发617.55%65095%乙醇溶液95%挥发份有组织排放：616.230%2054205480%负压收集UV光催化氧化+活性炭70%被净化、吸附：1437.8**图2.3-2 项目油墨平衡图（kg/a）**2.3.6公用工程2.3.6.1给水拟建项目生产、生活用水由市政自来水管网引入。拟建项目员工就餐依托周边餐馆，拟建项目用水主要包括造粒冷却循环用水、生活用水。（1）造粒冷却循环用水造粒过程中采用新鲜水对挤出的塑料条进行直接冷却，造粒工序设置有1个冷却水槽（2.5m×0.5m×0.5m），冷却水槽有效蓄水量约为水槽容积的80%（0.5m3），每小时循环水量约为0.4m3/h，年工作时间约2137.5h，蒸发损耗量按照循环水量的2%计算，则补充新鲜水量约为0.057m3/d（17.1m3/a），循环水每3个月更换1次，每次排放量为0.5m3，则废水产生量为2m3/a。（2）生活污水拟建项目新增劳动定员10人，厂区设有宿舍（其中住宿人员8人，非住宿人员2人），住宿人员生活用水量按每人150L/d计算，非住宿人员生活用水量按每人40L/d计算，则员工生活用水量为1.28m3/d（384m3/a），排污系数按0.9计，生活污水产生量为1.152m3/d（345.6m3/a）。拟建项目用水、排水情况见表2.3-12。**表2.3-12 项目用水、排水情况一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 规模 | 用水标准 | 用水量 | 排水量 |
| m3/d | m3/a | m3/d | m3/a |
| 冷却循环 | 补充用水 | 循环水量0.4m3/h | 占循环水量的2% | 0.057 | 17.1 | / | / |
| 更换排水 | 0.5m3/次，4次/年 | 每3个月更换1次 | 0.5 | 2 | 0.5 | 2 |
| 生活用水 | 住宿人员 | 8人 | 150L/人·d | 1.2 | 360 | 1.08 | 324 |
| 非住宿人员 | 2人 | 40L/人·d | 0.08 | 24 | 0.072 | 21.6 |
| 合计 | 1.837 | 403.1 | 1.652 | 347.6 |

**备注：生活用水产污系数按0.9计。**2.3.6.2排水拟建项目排水采取雨污分流制。雨水排至园区市政雨水管网；造粒冷却循环水更换废水与生活污水一起经已建生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区市政污水管网进入大耍坝污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准后，最终排入长江。拟建项目给水、排水平衡示意图见图2.3-3。0.0570.057冷却循环水补水1.8370.50.5新鲜水冷却循环水更换1.6520.128生化池1.1521.28生活用水**图2.3-3 项目水平衡图（单位：m3/d）**2.3.6.3供电拟建项目供电由园区配电网供给。2.3.7劳动定员及工作制度劳动定员：劳新增动定员10人工作制度：项目全年生产300天，每天1班，每班8小时2.3.8厂区平面布置拟建项目主要分为生产区和生活区，生产区包括印刷和造粒，印刷布置在1#生产厂房内，包括印刷机和调墨间；造粒布置在1#生产厂房与2#生产厂房之间空置区域的西侧，包括挤出机、冷却水槽、切粒机；油墨间布置在厂区北侧，危险废物暂存间位于厂区东北侧；生化池位于门卫室西侧。办公生活区位于厂区北侧，拟建项目平面布置紧凑，方便生产，人流分流，流向合理，满足生产工艺要求。项目总平面布置图见附图2。 |
| 工艺流程和产排污环节 | **2.4工艺流程和产排污环节**2.4.1施工期主要工艺流程及产排污环节拟建项目利用现有生产厂房进行生产，施工期主要为设备安装，工程量小，施工周期短，对环境影响较小，本次评价仅对施工期进行简单的环境影响分析。2.4.2运营期主要工艺流程及产排污环节拟建项目营运期主要对厂区生产的塑料包装制品（日用塑料袋及商品零售包装袋）进行印刷加工，其生产工艺流程及产污环节见图2.4-1；同时新增1条塑料造粒生产线，对厂区内产生的废塑料边角料进行造粒后回用于生产工序，其生产工艺流程及产污环节见图2.4-2。2.4.2.1塑料包装制品印刷工艺流程及产污环节分析PE-LD、PE-HD、PE-LLD噪声、废包装袋混 料废气、噪声吹塑（挤出熔融塑化）G1、NG2、G3、S2、S3、S4、N水性油墨、乙醇溶液调 墨印 刷S1噪声、废塑料边角料制 袋本次评价内容不合格品检 验包装入库**图2.4-1 塑料制品印刷工艺流程及产污环节图**印刷加工工艺流程简述：（1）调墨厂区设有调墨区，按要求配好油墨（水性油墨：乙醇溶液=10:1的比例进行调配）。本工序的主要污染物为：调墨过程中挥发的少量有机废气G1、废桶S1及噪声N。（2）印刷人工将配好的油墨加入印刷机墨槽内，并将定型后的薄膜放置在印刷机上，启动印刷机印刷。印刷原理为凹板印刷。凹版印刷是使整个印版表面涂满油墨，然后用特制的刮墨机构，把空白部分的油墨去除干净，使油墨只存留在图文部分的网穴之中，再在较大的压力作用下，将油墨转移到承印物表面，获得印刷品。凹版印刷属于直接印刷。印版的图文部分凹下，且凹陷程度随图像的层次有深浅的不同，印版的空白部分凸起，并在同一平面上。印刷机自带烘干系统，通过电加热带动电泵对印刷后的薄膜进行烘干，烘干时间为即时，烘干温度为50℃～60℃。印刷所使用的印刷版全部为外购成品，项目不制版。印刷机每天生产结束或换色时需要对设备沾有油墨的部位进行清洁，采用乙醇溶液进行清洁或采用棉纱进行擦拭。生产期间将产生废印刷版，主要为损毁或更换产生后废弃的。本工序的主要污染物为：印刷废气G2、擦拭清洁废气G3、印刷机清洁废液S2、沾染油墨的废棉纱S3、废印刷版材S4及噪声N。2.4.2.2塑料颗粒生产工艺流程及产污环节分析现有工程产生的废塑料边角料及不合格品G4、S5、N熔融挤出W1、N循环水冷 却N切 粒打包入库**图2.4-2 塑料颗粒生产工艺流程及产污环节图**塑料颗粒生产工艺流程简述：（1）熔融挤出现有工程产生的废塑料边角料及不合格品（拟建项目仅对厂区生产过程中产生的废塑料边角料及不合格品进行处置，不收购其他企业产生的废塑料边角料）由工人投入至挤出机的料斗内，经热熔再生设备（挤出机）前端进行加热熔化。拟建项目使用电加热方式，温度控制在（180℃～220℃），熔融后的塑料被螺杆向前推进，最后经挤出口的过滤网被挤压成条，当熔融状态的塑料在滤网表面冷却凝固后，会堵塞过滤网，影响成条速率，因此需定期对滤网进行更换。塑料在熔融造粒过程中内部未聚合的单体逸出以及物料表面携带的水分汽化将导致机械内部压强增大，需要进行泄压，因此。挤出机的末端设置有1个排气口，通过排气孔排放废气。本工序的主要污染物为：挤塑废气G4、废过滤网S5及噪声N。（2）冷却将挤出的塑料条在冷却水槽（2.5m×0.5m×0.5m）中进行冷却，冷却水循环使用，定期补充新鲜水，循环水每3个月更换1次。更换过程中会产生废水W1及噪声N。（3）切粒、打包入库冷却后的塑料条通过切粒机切成粒状，即得到塑料颗粒成品（粒径约为5～8mm）。塑料颗粒经包装后暂存于库房内，回用于现有工程塑料包装制品的生产。本工序的主要污染物为：噪声N。2.4.2.3产污环节分析拟建项目运营过程中有废气、废水、噪声和固体废物产生，产污环节汇总情况见表2.4-1。**表2.4-1 拟建项目产污环节汇总**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 编号 | 污染源 | 产污环节 | 主要污染物 |
| 废气 | G1 | 调墨废气 | 调墨 | 非甲烷总烃 |
| G2 | 印刷废气 | 印刷 | 非甲烷总烃 |
| G3 | 擦拭清洁废气 | 擦拭清洁 | 非甲烷总烃 |
| G4 | 挤塑废气 | 熔融挤出 | 非甲烷总烃 |
| 废水 | W1 | 冷却循环水更换废水 | 造粒冷却工序 | COD、SS |
| W2 | 生活污水 | 办公生活 | pH、COD、BOD5、SS、NH3-N、动植物油 |
| 噪声 | N | 设备噪声 | 生产设备 | 等效连续A声级 |
| 固体废物 | S1 | 废桶 | 调墨 | / |
| S2 | 印刷机清洗废液 | 印刷机清洁 | / |
| S3 | 沾染油墨的废棉纱 | / |
| S4 | 废印刷板材 | 印刷 | / |
| S5 | 废过滤网 | 熔融挤出 | / |
| S6 | 废棉纱手套 | 维修工序 | / |
| S7 | 废UV灯管 | 废气处理 | / |
| S8 | 废活性炭 | / |
| S9 | 生活垃圾 | 办公生活 | / |

 |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | **2.5与项目有关的原有环境污染问题**2.5.1现有工程环保手续执行情况重庆中泽塑胶制品股份有限公司生产的产品主要有：塑料包装制品（日用塑料袋及商品零售包装袋）。现有工程环保手续执行情况见表2.5-1。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | **表2.5-1 重庆中泽塑胶制品股份有限公司现有工程环保手续执行情况一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 环评阶段 | 已完成验收情况 | 备注 |
| 项目名称 | 产品规模 | 环评批复文号 | 环评批复时间 | 验收项目名称 | 完成的验收规模 | 验收批复文号 | 验收批复时间 |
| 1 | 年产6000吨塑料包装制品建设项目 | 年产塑料包装制品6000t/a（其中日用塑料袋2000t/a、商品零售包装袋4000t/a） | 渝（涪）环准[2012]216号 | 2012年12月26日 | 年产6000吨塑料包装制品建设项目（一期） | 年产塑料包装制品4500t/a（其中日用塑料袋1500t/a、商品零售包装袋3000t/a） | 渝（涪）环验[2015]83号 | 2015年11月15日 | 实际生产规模为：年产塑料包装制品4275t/a（其中日用塑料袋1500t/a、商品零售包装袋2775t/a） |

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，重庆中泽塑胶制品股份有限公司现有工程实行排污许可登记管理，建设单位于2020年4月2日取得固定污染源排污登记回执，有效期至2025年4月1日。综上，建设单位履行了环境影响评价、竣工环境保护验收、排污许可手续等环保法律法规，污染防治措施基本落实，能够实现污染物稳定达标排放。2.5.2现有工程产品方案现有工程产品方案详见表2.5-2。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | **表2.5-2 现有工程产品方案一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 验收阶段产品规模 | 实际产品规模 | 备注 |
| 1 | 塑料包装制品 | 日用塑料袋 | 1500t/a | 1500t/a | 验收阶段吹膜机数量为20台，目前吹膜机实际数量为19台，导致生产规模减少 |
| 商品零售包装袋 | 3000t/a | 2775t/a |
| 合计 | 4500t/a | 4275t/a | / |

**备注：日用塑料袋（非食品用）厚度大于0.015mm；商品零售包装袋（食品用）厚度大于0.025mm。**2.5.3现有工程主要原辅材料消耗情况现有工程主要原辅材料消耗详见表2.5-3。**表2.5-3 现有工程主要原辅材料消耗一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 原辅材料名称 | 单位 | 年用量 | 备注 |
| 一 | 日用塑料袋 |
| 1 | PE-LD（低密度聚乙烯） | t/a | 82.5 | / |
| 2 | PE-HD（高密度聚乙烯） | t/a | 825 | / |
| 3 | PE-LLD（线型低密度聚乙烯） | t/a | 742.5 | / |
| 二 | 商品零售包装袋 |
| 1 | PE-LD（低密度聚乙烯） | t/a | 152.5 | / |
| 2 | PE-HD（高密度聚乙烯） | t/a | 1526.3 | / |
| 3 | PE-LLD（线型低密度聚乙烯） | t/a | 1373.7 | / |

2.5.4现有工程生产工艺流程和产排污环节现有工程生产的产品为塑料包装制品（包括日用塑料袋及商品零售包装袋），塑料包装制品生产工艺流程及产排污环节示意图见图2.5-1。废气、噪声噪声、废塑料边角料噪声、废包装袋制 袋PE-LD、PE-HD、PE-LLD混 料吹塑（挤出熔融塑化）不合格品包装入库检 验**图2.5-1 塑料包装制品生产工艺流程及产排污环节示意图**2.5.5现有工程污染物防治措施及污染物排放情况2.5.5.1现有工程污染物及污染防治措施现有工程污染物及污染防治措施情况见表2.5-4。**表2.5-4 现有工程污染物及污染防治措施情况表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 污染源 | 污染物 | 治理措施 |
| 废气 | 吹塑有机废气 | 非甲烷总烃 | 无组织排放 |
| 废水 | 生活污水 | pH、COD、BOD5、SS、NH3-N、动植物油 | 生活污水经已建生化池（处理规模为30m3/d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区市政污水管网进入大耍坝污水处理厂处理达标后排放 |
| 噪声 | 生产设备 | 噪声 | 选用低噪声设备，采取建筑隔声、距离衰减等治理措施 |
| 固体废物 | 一般工业固体废物 | 废包装袋 | 外售其他单位进行资源化利用 |
| 废塑料边角料 | 外售其他单位进行资源化利用 |
| 不合格品 | 外售其他单位进行资源化利用 |
| 生活垃圾 | 生活垃圾 | 交由环卫部门处理 |

2.5.5.2现有工程污染物达标情况现有工程已按照环评及批复要求对各污染治理措施进行了建设，并通过了竣工环境保护验收。为了解建设单位现有工程污染源排放的污染物达标情况，本次评价委托重庆佳熠检测技术有限公司对现有工程的废气、废水、噪声进行了监测，重庆佳熠检测技术有限公司出具了检测报告（佳熠环（检）字[2022]第WT066），根据监测数据，现有工程的污染物排放情况如下：（1）废气根据重庆佳熠检测技术有限公司出具的检测报告（佳熠环（检）字[2022]第WT066），其无组织废气监测结果见表2.5-5。**表2.5-5 无组织废气监测结果一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 监测点位 | 监测项目 | 单位 | 监测结果 | 标准值 | 达标情况 | 执行标准 |
| 厂界下风向浓度最高点 | 非甲烷总烃 | mg/m3 | 1.32～1.42 | 4.0 | 达标 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015） |

根据表2.5-5监测结果可知，现有工程无组织排放的污染物排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中无组织排放监控浓度限值。（2）废水根据重庆佳熠检测技术有限公司出具的检测报告（佳熠环（检）字[2022]第WT066），其废水监测结果见表2.5-6。**表2.5-6 废水监测结果一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 监测点位 | 监测项目 | 单位 | 监测结果 | 标准值 |
| 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 均值 |
| 生化池出口 | pH | 无量纲 | 7.2 | 7.7 | 7.5 | 7.8 | / | 6～9 |
| COD | mg/L | 112 | 101 | 118 | 107 | 110 | 500 |
| BOD5 | mg/L | 38.9 | 43.9 | 43.5 | 38.9 | 41.3 | 300 |
| SS | mg/L | 34 | 39 | 36 | 40 | 37.2 | 400 |
| NH3-N | mg/L | 7.57 | 7.49 | 7.41 | 7.61 | 7.52 | 45 |
| 动植物油 | mg/L | 1.56 | 1.40 | 1.20 | 1.28 | 1.36 | 100 |
| 石油类 | mg/L | 1.33 | 1.49 | 1.32 | 1.24 | 1.34 | 20 |
| 执行标准 | NH3-N执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962－2015）B级标准，其余污染因子执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准 |

根据表2.5-6监测结果可知，生化池出口废水中pH、COD、BOD5、SS、动植物油、石油类排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值要求，氨氮排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962－2015）B级标准。（3）噪声根据重庆佳熠检测技术有限公司出具的检测报告（佳熠环（检）字[2022]第WT066），其噪声监测结果见表2.5-7。**表2.5-7 厂界噪声监测结果一览表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 监测项目 | 监测点位 | 监测结果dB（A） |
| 昼间 | 夜间 |
| 测定结果 | 本底值 | 修正值 | 报出结果 | 测定结果 | 本底值 | 修正值 | 报出结果 |
| 厂界噪声 | C1东侧厂界 | 53.4 | 45.0 | -1 | 52 | 48.5 | 44.4 | -2 | 46 |
| C2北侧厂界 | 51.9 | 46.7 | -2 | 50 | 46.8 | 42.3 | -2 | 45 |
| C3西侧厂界 | 54.8 | 48.2 | -1 | 54 | 47.7 | 44.6 | -3 | 45 |
| C4南侧厂界 | 52.9 | 47.7 | -2 | 51 | 47.5 | 43.5 | -2 | 46 |
| 标准限值 | 65 | 55 |
| 执行标准 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348－2008）3类标准 |

根据表2.5-7监测结果可知，厂界噪声监测点昼间、夜间监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348－2008）3类标准限值要求。2.5.6现有工程污染物总量统计现有工程污染物排放量统计根据其环评报告、验收报告及业主提供的资料进行统计，厂区现有工程污染物排放量汇总情况见表2.5-8。**表2.5-8 现有工程污染物排放量汇总表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 类别 | 主要污染物 | 排放量（t/a） |
| 废气 | 非甲烷总烃 | 少量 |
| 废水 | COD | 0.18 |
| NH3-N | 0.018 |
| 固体废物 | 废包装袋 | 2.5 |
| 废塑料边角料及不合格品 | 427.5 |
| 生活垃圾 | 12 |

**备注：废水污染物排放量按项目排入环境的量进行统计；原环评未对非甲烷总烃产生量进行核算。**2.5.7存在的问题根据调查了解，企业近年未发生环境纠纷、环保信访事件。项目投产以来未发生过重大环境事件。总体上企业内部的环境管理规范、环保措施有效合理，无遗留环境问题存在。 |

**三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域环境质量现状 | **3.1区域环境质量现状****3.1.1环境空气质量现状**根据《重庆市人民政府关于印发重庆市环境空气质量功能区划分规定的通知》（渝府发[2016]19号）规定，拟建项目所在地属于环境空气二类功能区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。3.1.1.1基本污染物环境空气质量现状及达标区判定本评价大气基本污染物PM2.5、PM10、SO2、NO2、CO、O3引用重庆市生态环境局公布的《2021年重庆市生态环境状况公报》中涪陵区的环境空气质量数据进行评价。区域空气质量现状评价见表3.1-1。**表3.1-1 区域空气质量现状评价表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染物 | 评价指标 | 现状浓度（μg/m3） | 标准值（μg/m3） | 占标率（%） | 达标情况 |
| PM2.5 | 年平均质量浓度 | 34 | 35 | 97.1 | 达标 |
| PM10 | 52 | 70 | 74.3 | 达标 |
| SO2 | 11 | 60 | 18.3 | 达标 |
| NO2 | 32 | 40 | 80.0 | 达标 |
| CO（mg/m3） | 日均浓度的第95百分位数 | 1.2 | 4 | 30.0 | 达标 |
| O3 | 日最大8h平均浓度的第90百分位数 | 126 | 160 | 78.8 | 达标 |

根据表3.1-1分析可知，涪陵区大气环境PM2.5、PM10、SO2、NO2、O3、CO均满足《环境空气质量标准》（GB3095－2012）二级标准。因此，涪陵区属于达标区。3.1.1.2其他污染物（1）引用监测点及监测因子拟建项目涉及的特征因子为非甲烷总烃，为了解区域环境空气质量现状，非甲烷总烃现状监测数据引用《重庆渝和电力设备有限公司年产1400台干式变压器、600台油浸式变压器项目检测报告》（中机检测（环）检字[2020]第HP168号）中监测数据进行评价。监测点符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）中规定的“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边5km范围内近3年的现有监测数据”相关要求，因此，本次评价引用的监测数据是合理可行的。具体环境空气现状监测点位及监测因子见表3.1-2。**表3.1-2 监测点位及监测因子一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 监测点 | 监测因子 | 方位 | 距离（m） | 备注 |
| 1# | E1新城天街居民点 | 非甲烷总烃 | 拟建项目东北侧 | 1600 | 中机检测（环）检字[2020]第HP168号 |

（2）监测时间：2020年11月27日～2020年12月3日（3）监测频率：非甲烷总烃连续监测7天，每天监测4次（4）评价方法：环境空气质量现状评价方法采用最大占标率法，当取值时间最大浓度值占相应标准浓度限值的百分比大于100％时，表明环境空气质量超标。Pi的计算公式如下：式中：Pi——第i个污染物的监测最大浓度占相应标准浓度限值的百分比，%；Ci——第i个污染物的监测浓度值（mg/m3）；C0i——第i个污染物的环境空气质量标准（mg/m3）。（5）评价标准非甲烷总烃参照河北省地方标准《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012）中二级标准要求。（6）环境空气现状评价结果环境空气质量现状监测及评价结果见表3.1-3。**表3.1-3 环境空气质量现状监测及评价结果**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 监测点 | 监测因子 | 监测浓度范围(μg/m3) | 评价标准(μg/m3) | 最大浓度占标率（%） | 超标率（%） | 达标情况 |
| E1新城天街居民点 | 非甲烷总烃 | 90～580 | 2000 | 29 | 0 | 达标 |

根据表3.1-3监测结果表明，非甲烷总烃小时浓度值满足河北省地方标准《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012），区域环境空气质量现状较好，具有一定环境容量，对项目制约小。**3.1.2地表水环境质量现状**拟建项目最终受纳水体为长江，根据《重庆市人民政府批转重庆市地表水环境功能类别调整方案的通知》（渝府发[2012]4号），长江（涪陵段）属于Ⅲ类水域，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）中地表水环境质量现状调查要求，可采用生态环境主管部门发布的地表水达标情况的结论。根据《2021年重庆市生态环境状况公报》可知，长江干流重庆段总体水质为优，20个监测断面水质均为Ⅱ类。根据重庆市生态环境局公布的地表水达标情况结论，区域地表水满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水域水质标准。**3.1.3声环境质量现状**拟建项目位于重庆市涪陵区鹤凤大道37号（重庆涪陵工业园区李渡组团），项目厂界外50m范围内不存在声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），本次评价不进行声环境质量现状评价。 |
| 环境保护目标 | **3.2环境保护目标****3.2.1外环境关系**拟建项目位于重庆市涪陵区鹤凤大道37号（重庆涪陵工业园区李渡组团），根据现场踏勘，拟建项目东侧紧邻鹤凤大道，鹤凤大道东侧为重庆喜旋生物科技有限公司；项目东北侧为运盛标准化厂房；项目北侧为重庆中宝生物制药有限公司；西侧为重庆耀铂建材有限公司及重庆市涪陵区尖峰服装有限公司；项目西南侧为重庆黄花园食品有限公司；南侧为空地（规划工业用地）。拟建项目外环境关系见表3.2-1。**表3.2-1 项目外环境关系一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 方位 | 距项目厂界最近距离（m） | 备注 |
| 1 | 鹤凤大道 | 东侧 | 紧邻 | / |
| 2 | 重庆喜旋生物科技有限公司 | 东侧 | 54 | / |
| 3 | 运盛标准化厂房 | 东北侧 | 67 | / |
| 4 | 重庆中宝生物制药有限公司 | 北侧 | 38 | / |
| 5 | 重庆耀铂建材有限公司 | 西侧 | 12 | / |
| 6 | 重庆市涪陵区尖峰服装有限公司 | 西侧 | 138 | / |
| 7 | 重庆黄花园食品有限公司 | 西南侧 | 紧邻 | / |

**3.2.2大气环境保护目标**根据现场踏勘，拟建项目厂界外500m范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区等，主要保护目标为居民区。拟建项目环境空气保护要求为满足《环境空气质量标准》（GB3095－2012）二级标准要求，500m范围内环境敏感点详见表3.2-2。**表3.2-2 环境空气保护目标一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 保护对象 | 保护内容 | 环境功能区 | 相对厂址方位 | 距项目厂界最近距离/m |
| 民居家园 | 居住区 | 人口约3000人 | 二类区 | NE | 420 |
| 1#居民点 | 分散居民 | 人口约20人 | 二类区 | WSW | 295 |
| 2#居民点 | 分散居民 | 人口约12人 | 二类区 | S | 340 |

**3.2.3声环境保护目标**根据现场踏勘，拟建项目厂界外50m范围内不存在声环境保护目标。**3.2.4地下水环境保护目标**拟建项目厂界外500m范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。**3.2.5生态环境保护目标**拟建项目在现有工程已建生产厂房内的空置区域进行生产线的布设，不新增用地，用地性质为工业用地，不涉及生态保护目标。 |
| 污染物排放控制标准 | **3.3污染物排放控制标准**3.3.1废气排放标准有组织废气：印刷工序产生的非甲烷总烃执行《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB50/758-2017）表2“Ⅱ时段执行的企业排气筒大气污染物排放限值”其他区域标准；塑料造粒熔融挤出工序产生的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4规定的大气污染物排放限值。无组织废气：根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中适用范围，国家发布的行业污染物排放标准中对VOCs无组织排放控制已作规定的，按行业污染物排放标准执行。《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB50/758-2017）及《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）对VOCs无组织排放已做相应规定，并且《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB50/758-2017）为地方排放标准，故拟建项目无组织排放的非甲烷总烃执行《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB50/758-2017）表3、表4中相应浓度限值。执行具体限值表3.3-1～表3.3-2。**表3.3-1 《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB50/758-2017）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 污染物 | Ⅱ时段（排气筒大气污染物排放限值） | 无组织排放监控点位及相应浓度限值 | 企业边界大气污染物浓度限值 |
| 最高允许排放浓度（mg/m3） | 最高允许排放速率（kg/h） | 监控点位 | 浓度限值（mg/m3） | 监控点位 | 浓度限值（mg/m3） |
| 其他区域 | 其他区域 |
| 非甲烷总烃 | 80 | 5.1 | 印刷生产场所 | 6.0 | 企业边界 | 4.0 |

**表3.3-2 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）**

|  |  |
| --- | --- |
| 污染物 | 污染物排放限值 |
| 排气筒高度（m） | 排放浓度（mg/m3） |
| 非甲烷总烃 | 15 | 100 |
| 注：单位产品非甲烷总烃排放量：0.3kg/t产品。 |

3.3.2废水排放标准拟建项目造粒冷却循环水更换废水与生活污水一起经已建生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区市政污水管网进入大耍坝污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准后，最终排入长江。具体标准限值见表3.3-3。**表3.3-3 污水排放标准 单位：（mg/L，pH无量纲）**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染物 | pH | COD | BOD5 | SS | 氨氮 | 动植物油 |
| 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准 | 6～9 | 500 | 300 | 400 | 45\* | 100 |
| 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准 | 6～9 | 60 | 20 | 20 | 8（15） | 3 |

**注：\*氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962－2015)；括号外数值为水温＞12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。**3.3.3噪声排放标准施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）标准；运营期，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348－2008）3类标准，具体标准限值见表3.3-4、表3.3-5。**表3.3-4 《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011） 单位：dB（A）**

|  |  |
| --- | --- |
| 昼间 | 夜间 |
| 70 | 55 |

**表3.3-5 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348－2008） 单位：dB（A）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 时 段 | 昼间 | 夜间 |
| 标准值 | 3类 | 65 | 55 |

3.3.4固体废物一般工业固体废物：《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中明确采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用本标准，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物：按《国家危险废物名录》（2021年版）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单（公告2013年第36号）进行识别、贮存和管理。 |
| 总量控制指标 | **3.4总量控制指标**拟建项目污染物总量控制指标建议值见表3.4-1。**表3.4-1 主要污染物排放总量汇总表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 总量控制因子 | 总量核算（t/a） | 备注 |
| 废气 | 非甲烷总烃 | 1.23878 | 有组织及无组织排放量 |
| 废水 | COD | 0.021 | 排入环境的量 |
| NH3-N | 0.003 |

 |

**四、主要环境影响和保护措施**

|  |  |
| --- | --- |
| 施工期环境保护措施 | **4.1施工期环境保护措施****4.1.1废气污染防治措施**施工期主要大气污染物为施工过程中产生的扬尘，施工主要集中在室内完成，施工方在施工过程中关闭厂房门窗，采取洒水抑尘作业，可降低起尘量，控制粉尘向外扩散，对外环境影响较小。项目施工内容比较简单，施工时间较短，只要加强管理，施工废气对环境的影响将会大大降低，对周围环境的影响将随施工的结束而消失。**4.1.2地表水环境污染防治措施**施工期废水主要为施工人员产生的生活污水，生活污水经厂区已建生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区市政污水管网进入大耍坝污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准后，最终排入长江，对环境影响小。**4.1.3声环境污染防治措施**施工期噪声主要来自于设备搬运、安装及施工人员的活动噪声。项目施工作业集中在厂房内，通过墙体隔声，同时合理安排施工时间，禁止夜间施工，设备装卸、搬运轻拿轻放，严禁抛掷，合理规划设备组装过程中敲打、钻孔等产生噪声的环节，文明施工，可以减小施工期噪声对环境的影响。施工期噪声影响为短期性、暂时性，一旦施工活动结束，施工噪声也就随之结束。**4.1.4固体废物污染防治措施**施工期产生的固体废物主要为设备包装废料、施工人员产生的生活垃圾。设备包装废料收集后送至废品收购点回收；生活垃圾采用垃圾桶收集后交由市政环卫部门清运处理。综上所述，拟建项目施工期的影响是暂时的，在施工结束后，影响区域的各环境要素基本都可以得到恢复。只要项目施工期认真制定和落实工程期应该采取的环保对策措施，工程施工的环境影响问题可以得到消除或有效的控制，可以使其对环境的影响降至最小程度。 |
| 运营期环境影响和保护措施 | **4.2运营期环境影响和保护措施****4.2.1废气影响分析及其防治措施**4.2.1.1废气产生及排放情况运营期废气污染物产生及排放情况统计见表4.2-1。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | **表4.2-1 废气产生及排放情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产污环节 | 产污节点 | 污染物 | 产生情况 | 治理设施 | 治理后排放情况 | 排放标准 | 排放形式 |
| 浓度(mg/m3) | 速率(kg/h) | 产生量(t/a) | 收集效率（%） | 治理设施名称 | 处理效率（%） | 是否为可行技术 | 浓度(mg/m3) | 速率(kg/h) | 排放量(t/a) | 浓度(mg/m3) | 速率(kg/h) |
| 调墨 | 调墨废气G1 | 非甲烷总烃 | 73.41 | 1.47 | 2.0996 | 80 | UV光催化氧化+活性炭 | 70 | 是 | 22.02 | 0.44 | 0.62988 | 80 | 5.1 | 有组织 |
| 印刷 | 印刷废气G2 |
| 擦拭清洁 | 擦拭清洁废气G3 | / | 0.37 | 0.5249 | / | / | / | / | / | 0.37 | 0.5249 | 4.0 | / | 无组织 |
| 熔融挤出 | 挤塑废气G4 | 非甲烷总烃 | 37.43 | 0.056 | 0.12 | 80 | 活性炭 | 55 | 是 | 16.84 | 0.025 | 0.054 | 100 | / | 有组织 |
| / | 0.014 | 0.03 | / | / | / | / | / | 0.014 | 0.03 | 4.0 | / | 无组织 |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | 4.2.1.2废气源强核算拟建项目运营期废气主要为调墨废气、印刷废气、擦拭清洁废气、挤塑废气。（1）调墨、印刷废气①调墨废气G1项目调墨在调墨间进行，调墨时将外购的水性油墨及乙醇溶液进行调配，由于调配过程在常温下进行操作，并且调配时间更短，因此，调墨过程中仅产生极少量有机废气，计入印刷废气产生量。②擦拭清洁废气G3印刷机每天生产结束或换色时需要对设备沾有油墨的部位进行清洁，采用乙醇溶液进行清洁过程中会产生有机废气，擦拭清洁废气纳入印刷废气中进行核算。③印刷废气G2拟建项目使用水性油墨进行印刷，整个印刷过程中涉及到油墨、乙醇溶液可能产生挥发性有机物的原辅料，以上原辅料产污情况见表4.2-2。**表4.2-2 印刷工序挥发性有机物产污情况表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 原料 | 年用量 | 主要成分 | 挥发分比例 | 非甲烷总烃产生量 |
| 水性油墨 | 6.5t | 水性色料（颜料）20%、水性改性树脂40%、去离子水（软化水）20%、水性助剂10%、水性稳定剂5%、水性挥发剂5% | 30% | 1.95t/a |
| 95%乙醇溶液 | 0.71t | 95%乙醇、5%水 | 95% | 0.6745t/a |
| 合计 | 2.6245t/a |

**备注：拟建项目使用的水性油墨中挥发性有机化合物（VOCs）满足《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）中水性油墨-非吸收性承印物挥发性有机化合物（VOCs）限值要求，本次评价按最不利考虑，水性油墨中挥发性有机物（以非甲烷总烃表征）量取极限值30%。**根据污染防治相关要求，拟建项目调墨间采用全封闭收集，顶部整体抽风，印刷机废气通过顶部集气罩收集，废气收集效率按80%计，调墨废气、擦拭清洁废气及印刷废气经收集后，经车间外1套“UV光催化氧化+活性炭”处理系统（综合处理效率按70%计）进行处理，风机风量为20000m3/h，处理后的废气经1根15m高排气筒排放。拟建项目印刷工序废气污染物排放情况见表4.2-3。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | **表4.2-3 印刷工序废气污染物排放情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工序 | 污染物 | 运行时间(h/a) | 风量(m3/h) | 产生情况 | 治理措施 | 排放情况 | 备注 |
| 浓度(mg/m3) | 速率(kg/h) | 产生量(t/a) | 收集效率(%) | 治理设施名称 | 处理效率(%) | 浓度(mg/m3) | 速率(kg/h) | 排放量(t/a) |
| 印刷（含调墨、擦拭清洁） | 非甲烷总烃 | 1430 | 20000 | 73.41 | 1.47 | 2.0996 | 80 | UV光催化氧化+活性炭 | 70 | 22.02 | 0.44 | 0.62988 | 有组织 |
| / | / | 0.37 | 0.5249 | / | / | / | / | 0.37 | 0.5249 | 无组织 |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | （2）挤塑废气G4拟建项目挤塑废气主要为废塑料边角料及不合格品在加热熔融过程中挥发的少量有机废气，主要污染物为非甲烷总烃。根据《典型塑料热解规律的研究》（哈尔滨工业大学学报，第38卷，第11期，董芃），分别采用颗粒状高密度聚乙烯（HDPE）、低密度聚乙烯（LDPE），通入氮气作为保护气，升温速率分别采用5、10、20℃/min，从室温加热到800℃。实验结果表明，HDPE、LDPE在不同升温速率下，发生热解的温度在300～500℃。拟建项目挤塑控制温度为180℃～220℃，因此，拟建项目塑料熔融过程中不会发生分解，但塑料在熔融过程中内部未聚合的单体将会逸出，以非甲烷总烃计。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“42废弃资源综合利用行业系数手册”中“废PE、PP-挤出造粒”产污系数为0.35kg/t-原料，拟建项目塑料原料总量为427.5t/a，挤塑工序运行时间约2137.5h/a，则挤塑工序非甲烷总烃产生量为0.15t/a。拟建项目在挤出机排气口设置废气收集管道，出料口顶部安装集气罩收集，废气收集效率按80%计，挤塑废气经收集后，经车间外活性炭吸附装置（1套，风机风量为1500m3/h，处理效率为55%）处理后通过1根15m高排气筒排放。拟建项目挤塑废气污染物排放情况见表4.2-4。**表4.2-4 挤塑废气污染物排放情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染源 | 污染物 | 产生情况 | 治理措施 | 排放情况 | 备注 |
| 浓度(mg/m3) | 速率(kg/h) | 产生量(t/a) | 浓度(mg/m3) | 速率(kg/h) | 排放量(t/a) |
| 挤塑废气 | 非甲烷总烃 | 37.43 | 0.056 | 0.12 | 活性炭吸附 | 16.84 | 0.025 | 0.054 | 有组织 |
| / | 0.014 | 0.03 | / | / | 0.014 | 0.03 | 无组织 |

4.2.1.3废气处理措施可行性分析根据《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ1066-2019）、《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019），拟建项目治理设施可行性分析详见表4.2-5。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | **表4.2-5 治理设施可行性分析表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工艺环节 | 废气来源 | 主要污染物 | 推荐可行技术 | 项目采用技术 | 是否为采用推荐技术 | 排放口类型 | 来源 |
| 印刷 | 调墨、印刷等 | 非甲烷总烃 | 集气设施或密闭车间、活性炭吸附（再生）、浓缩+热力（催化）氧化、直接热力（催化）氧化、其他 | 集气设施+UV光催化氧化+活性炭吸附装置 | 是 | 一般排放口 | HJ1066-2019 |
| 熔融挤出 | 熔融挤出（造粒） | 非甲烷总烃 | 高温焚烧、催化燃烧、活性炭吸附 | 集气设施+活性炭吸附装置 | 是 | 一般排放口 | HJ1034-2019 |

拟建项目印刷（含调墨、擦拭清洁）工序产生的废气经收集后（调墨间采用全封闭收集，顶部整体抽风，印刷机废气通过顶部集气罩收集）引入“UV光催化氧化+活性炭”处理系统处理后通过1根15m高排气筒排放。“UV光催化氧化+活性炭”属于《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ1066-2019）推荐的可行技术中的“其他”类。拟建项目使用的水性油墨满足《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）中相关限值要求，印刷过程中产生的有机废气量较少。根据计算，印刷工序废气排放浓度和排放速率满足《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB50/758-2017）表2“Ⅱ时段执行的企业排气筒大气污染物排放限值”其他区域标准限值要求。因此，项目采用“UV光催化氧化+活性炭”处理印刷工序产生的废气是可行的。拟建项目在挤出机排气口设置废气收集管道，出料口顶部安装集气罩收集，挤塑废气收集后经活性炭吸附装置处理后通过1根15m高排气筒排放。“活性炭吸附”属于《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019）推荐的可行技术，因此，采用“活性炭吸附”处理挤塑废气是可行的。综上所述，拟建项目采取的废气处理措施是可行的。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | 4.2.1.4环境影响分析拟建项目位于重庆市涪陵区鹤凤大道37号（重庆涪陵工业园区李渡组团），厂界外500m范围内主要为工业企业，分布有居民，民居家园位于项目上风向，其余两处居民点位于规划的工业用地范围内。拟建项目所在地属于环境空气二类功能区，项目所在区域PM2.5、PM10、SO2、NO2、O3、CO均满足《环境空气质量标准》（GB3095－2012）二级标准，非甲烷总烃小时浓度值满足河北省地方标准《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012），区域环境空气质量现状较好，不会对拟建项目的建设产生制约。印刷工序产生的废气收集后经“UV光催化氧化+活性炭”处理系统处理后通过1根15m高排气筒排放；挤塑废气收集后经活性炭吸附装置处理后通过1根15m高排气筒排放。拟建项目生产过程中产生的废气经治理后，可达标排放。因此，拟建项目运营期的废气排放对周边环境影响较小。4.2.1.5废气排放口基本情况拟建项目废气排放口基本情况见表4.2-6。**表4.2-6 废气排放口基本情况表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 排放口编号 | 排放口名称 | 主要污染物 | 排放口地理坐标 | 排气筒高度/m | 排气筒内径/m | 温度/℃ | 排气筒类型 |
| 经度 | 纬度 |
| 1 | DA001 | 印刷废气排放口 | 非甲烷总烃 | 107.241363° | 29.749919° | 15 | 0.68 | 25 | 一般排放口 |
| 2 | DA002 | 挤塑废气排放口 | 非甲烷总烃 | 107.240472° | 29.749779° | 15 | 0.2 | 30 | 一般排放口 |

4.2.1.6废气监测要求参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ1066-2019）、《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019），拟建项目废气监测要求见表4.2-7。**表4.2-7 废气监测要求一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 | 执行标准 |
| 废气（有组织） | 印刷废气排气筒出口 | 非甲烷总烃 | 1次/年 | 《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB50/758-2017） |
| 挤塑废气排气筒出口 | 非甲烷总烃 | 1次/半年 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015） |
| 废气（无组织） | 印刷生产场所 | 非甲烷总烃 | 1次/年 | 《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB50/758-2017） |
| 厂界 | 非甲烷总烃 | 1次/年 |

4.2.1.7非正常工况本评价考虑有机废气非正常排放，“UV光催化氧化+活性炭”废气处理装置失效，处理效率为0。在非正常工况下，污染物有组织排放情况见表4.2-8。**表4.2-8 非正常工况废气排放情况表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 污染源 | 非正常排放原因 | 污染物 | 非正常排放状况 | 单次持续时间 | 发生频次 | 应对措施 |
| 排放浓度(mg/m3) | 排放速率(kg/h) | 排放量(kg/a) |
| 1 | 调墨、印刷、擦拭清洁 | UV光催化氧化+活性炭吸附装置失效 | 非甲烷总烃 | 73.41 | 1.47 | 1.47 | 1h/次 | 1次/a | 停止生产，立即维修 |
| 2 | 熔融挤出 | 活性炭吸附装置失效 | 非甲烷总烃 | 37.43 | 0.056 | 0.056 | 1h/次 | 1次/a |

根据表4.2-8分析可知，拟建项目废气在非正常工况下，排气筒中各污染因子排放浓度、排放速率均增大，虽然均小于标准允许排放限值要求，但企业应加强环保设施管理、维护，确保环保设施正常运行，防止非正常工况废气的排放。**4.2.2废水影响分析及其防治措施**4.2.2.1废水源强核算拟建项目运营期产生的废水主要为造粒冷却循环水更换废水及生活污水。（1）造粒冷却循环水更换废水造粒冷却水循环使用，定期补充新鲜水，循环水每3个月更换1次，废水产生量为2m3/a。（2）生活污水拟建项目新增劳动定员10人，厂区设有宿舍（其中住宿人员8人，非住宿人员2人），住宿人员生活用水量按每人150L/d计算，非住宿人员生活用水量按每人40L/d计算，则员工生活用水量为1.28m3/d（384m3/a），排污系数按0.9计，生活污水产生量为1.152m3/d（345.6m3/a）。拟建项目废水污染物产生及排放情况见表4.2-9。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | **表4.2-9 废水产生及排放情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产排污环节 | 污染源 | 废水产生量（m3/a） | 污染物 | 产生情况 | 治理措施 | 废水排放量（m3/a） | 污染物 | 经生化池处理后 | 大耍坝污水处理厂处理后进入环境（进入环境） |
| 浓度（mg/L） | 产生量（t/a） | 排放浓度（mg/L） | 排放量（t/a） | 排放浓度（mg/L） | 排放量（t/a） |
| 造粒冷却工序 | 冷却循环水更换废水W1 | 2 | COD | 400 | 0.001 | 生化池 | 347.6 | COD | 380 | 0.132 | 60 | 0.021 |
| SS | 600 | 0.001 | BOD5 | 180 | 0.063 | 20 | 0.007 |
| 办公生活 | 生活污水W2 | 345.6 | COD | 500 | 0.173 | SS | 200 | 0.070 | 20 | 0.007 |
| BOD5 | 320 | 0.111 |
| SS | 350 | 0.121 | NH3-N | 25 | 0.009 | 8 | 0.003 |
| NH3-N | 35 | 0.012 |
| 动植物油 | 50 | 0.017 | 动植物油 | 35 | 0.012 | 3 | 0.001 |

4.2.2.2废水治理措施及排放情况造粒冷却循环水更换废水与生活污水一起经已建生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区市政污水管网进入大耍坝污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准后，最终排入长江。以上排放方式均属于间接排放。建设项目废水污染物排放信息表见表4.2-10～表4.2-11。**表4.2-10 废水类别、污染物及污染治理设施信息表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 废水类别 | 污染物种类 | 排放去向 | 排放规律 | 污染治理设施 | 排放口类型 |
| 污染治理设施名称 | 污染治理设施工艺 | 是否为可行技术 |
| 1 | 冷却循环水更换废水及生活污水 | pH、COD、BOD5、SS、NH3-N、动植物油 | 厂区生化池 | 间断排放 | 生化池 | / | 是 | 企业总排 |

**表4.2-11 废水间接排放口基本情况表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 排放口编号 | 排放口地理坐标 | 废水量（万t/a） | 排放去向 | 排放规律 | 间歇排放时段 | 受纳污水处理厂信息 |
| 经度 | 纬度 | 名称 | 污染物种类 | 国家或地方污染物排放标准浓度限值/（mg/L） |
| DW001 | 107°14′30.07″ | 29°45′0.46″ | 0.03476 | 大耍坝污水处理厂 | 不连续、不稳定 | 00:00～24:00 | 大耍坝污水处理厂 | pH | 6～9 |
| COD | 60 |
| BOD5 | 20 |
| SS | 20 |
| NH3-N | 8 |
| 动植物油 | 3 |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | 4.2.2.3废水治理设施可行性分析（1）生化池依托可行性分析拟建项目废水主要为造粒冷却循环水更换废水及生活污水。拟建项目废水最大排放量为1.652m3/d，依托厂区已建生化池进行处理，设计处理能力为30m3/d，根据业主提供的资料，目前生化池接纳废水量约为12m3/d，剩余处理能力为18m3/d，新增废水量小于剩余处理能力，处置能力满足要求；拟建项目排放的废水以生活污水为主，水质成分简单，同时，本次环评对生化池废水出口水质进行了监测，根据监测结果可知，生化池出水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，依托可行。（2）大耍坝污水处理厂依托可行性分析大耍坝污水处理厂位于重庆市涪陵区李渡街道石马社区，已投入运行，服务范围包括李渡新城区和李渡工业园区；现有处理规模为30000m3/d（远期规模100000m3/d）；采用“A2/O改良氧化沟工艺+高效澄清池+曝气生物滤池”处理工艺，设计出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级B标准，处理后的废水排入长江。大耍坝污水处理厂现处理量约23661.24m3/d，拟建项目废水最大排放量为1.652m3/d，大耍坝污水处理厂有足够的富余能力接纳拟建项目废水。拟建项目排放的废水主要以有机污染物为主，水质成分较简单，污染物浓度低，不会对污水处理厂造成冲击负荷，废水经生化池预处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，经市政污水管网进入大耍坝污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准后，对水环境影响较小。因此，拟建项目排放的废水水质、水量等均满足大耍坝污水处理厂的要求，不会影响污水处理厂的正常运行与达标排放。综上所述，拟建项目废水处理措施是可行、可靠的。4.2.2.4达标情况分析拟建项目综合废水排放达标情况见表4.2-12。**表4.2-12 废水排放达标情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 排放口名称 | 废水类别 | 污染物 | 排放浓度（mg/L） | 治理工艺 | 排放标准浓度限值（mg/L） | 达标分析 |
| 生化池排口 | 冷却循环水更换废水及生活污水 | COD | 380 | 生化池 | 500 | 达标 |
| BOD5 | 180 | 300 | 达标 |
| SS | 200 | 400 | 达标 |
| NH3-N | 25 | 45 | 达标 |
| 动植物油 | 35 | 100 | 达标 |

4.2.2.5地表水环境影响分析拟建项目造粒冷却循环水更换废水与生活污水一起经厂区已建生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，排水经大耍坝污水处理厂深度处理后达标排放，对地表水环境影响较小。4.2.2.6废水自行监测要求参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ1066-2019）、《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019），拟建项目废水自行监测要求见表4.2-13。**表4.2-13 废水监测要求一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 | 执行标准 |
| 冷却循环水更换废水及生活污水 | 生化池排口 | pH、COD、BOD5、SS、NH3-N、动植物油 | 1次/年 | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准 |

**4.2.3噪声影响分析及其防治措施**4.2.3.1噪声源强及降噪措施拟建项目运营期噪声源主要为各类生产设备噪声，噪声值在70～90dB（A）之间，项目拟采取以下措施对运营期生产设备产生的噪声进行治理：①选型上使用先进的低噪声设备，设备安装时进行基础减振；风机采用柔性连接，如采用帆布、橡胶等制成的短管连接等，对管道穿越墙壁时，用弹性隔振材料进行包裹。②生产设备均安装于厂房内，降低设备的运行噪声。③建立设备定期维护，保养管理制度，保证设备正常运转，以防止设备故障形成的非正常生产噪声。各设备噪声源强详见表4.2-14。**表4.2-14 主要设备噪声源强及降噪措施**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 设备名称 | 单台设备源强dB(A) | 数量（台/套） | 降噪措施 | 降噪后源强dB(A) |
| 印刷机 | 80 | 11 | 基础减振+厂房隔声+距离衰减等 | 65 |
| 挤出机 | 75 | 1 | 60 |
| 切粒机 | 75 | 1 | 60 |

4.2.3.2噪声影响及达标分析（1）评价标准项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348－2008）3类标准（2）预测方法及模式根据《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4－2021），采用点声源的几何发散衰减公式和声源在预测点产生的等效声级贡献值计算公式计算噪声。①建设项目点声源在距离r处的A声级（*LA*(r)）计算公式：$$L\_{A}\left(r\right)=L\_{A}\left(r\_{0}\right)−20lg\left({r}/{r\_{0}}\right)$$式中：*r*0——参考位置距离声源的距离，m；*r*——预测点距离声源的距离，m；*LA*(*r*0)——参考位置*r*0处的A声级，dB（A）；*LA*(*r*)——距离声源*r*处的A声级，dB（A）；②建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值（*Leqg*）计算公式：式中：*Leqg*——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB（A）；*LAi*——*i*声源在预测点产生的A声级，dB（A）；*T*——预测计算的时间段，s；*ti*——*i*声源在*T*时段内的运行时间，s。（3）预测参数各噪声源与厂界距离见表4.2-15。**表4.2-15 主要设备噪声源距厂界最近距离**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 数量 | 降噪后源强dB(A) | 各噪声源距厂界最近距离（m） |
| 东厂界 | 南厂界 | 西厂界 | 北厂界 |
| 1 | 印刷机 | 11台 | 65 | 50 | 100 | 35 | 55 |
| 2 | 挤出机 | 1台 | 60 | 86 | 98 | 39 | 77 |
| 3 | 切粒机 | 1台 | 60 | 90 | 98 | 30 | 77 |

（4）预测结果拟建项目厂界噪声预测结果见表4.2-16。**表4.2-16 厂界噪声预测结果 单位：dB（A）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 预测点位 | 贡献值 | 现有厂界噪声值 | 叠加预测值 | 达标情况 |
| 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 |
| 东侧厂界 | 41.5 | 41.5 | 52 | 46 | 52.4 | 47.3 | 达标 | 达标 |
| 南侧厂界 | 35.7 | 35.7 | 51 | 46 | 51.1 | 46.4 | 达标 | 达标 |
| 西侧厂界 | 44.8 | 44.8 | 54 | 45 | 54.5 | 47.9 | 达标 | 达标 |
| 北侧厂界 | 40.7 | 40.7 | 50 | 45 | 50.5 | 46.4 | 达标 | 达标 |

**备注：现有厂界噪声值取检测报告（佳熠环（检）字[2022]第WT066）中的噪声监测值。**根据表4.2-16预测结果可知，拟建项目在进行降噪措施后，东、南、西、北厂界噪声预测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348－2008）3类标准，对环境影响较小。且项目位于工业园区内，厂界外50m范围内无声环境敏感目标。4.2.3.3噪声自行监测要求根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），项目噪声监测要求见表4.2-17。**表4.2-17 噪声监测计划表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 监测项目 | 监测点位 | 监测频次 | 执行标准 |
| 噪声 | 厂界噪声 | 四周厂界外1m | 1次/季度 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348－2008）3类标准 |

**4.2.4固体废物影响分析及其防治措施**4.2.4.1固体废物产生情况拟建项目运营期产生的固体废物主要包括废桶S1、印刷机清洗废液S2、沾染油墨的废棉纱S3、废印刷板材S4、废过滤网S5、废棉纱手套S6、废UV灯管S7、废活性炭S8、生活垃圾S9。（1）一般工业固体废物一般工业固体废物主要包括废印刷板材、废过滤网。①废印刷板材S4生产期间将产生废印刷版，主要为损毁或更换产生后废弃的，产生量约0.5t/a。根据《印刷工业污染防治可行技术指南》（HJ1089-2020）中“表3固体废物污染防治可行技术”，废纸、废塑料、废金属及废版等属于一般固体废物，因此，废印刷板材收集后外售物资回收单位。②废过滤网S5挤出机使用过滤网，堵塞后需更换，废过滤网产生量约0.15t/a，为一般固废，交由环卫部门处理。（2）危险废物危险废物主要包括废桶、印刷机清洗废液、沾染油墨的废棉纱、废棉纱手套、废UV灯管、废活性炭。①废桶S1印刷调墨过程中会产生废桶，产生量约0.36t/a。根据《国家危险废物名录》（2021年版）规定，废桶属于危险废物，危险废物类别为HW49，废物代码为900-041-49，收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位进行处置。②印刷机清洗废液S2印刷机清洗过程中会产生清洗废液，产生量约0.06t/a。根据《国家危险废物名录》（2021年版）规定，印刷机清洗废液属于危险废物，危险废物类别为HW49，废物代码为900-041-49，收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位进行处置。③沾染油墨的废棉纱S3使用棉纱对印刷设备进行擦拭的过程中会产生废棉纱，产生量约0.05t/a。根据《国家危险废物名录》（2021年版）规定，沾染油墨的废棉纱属于危险废物，危险废物类别为HW49，废物代码为900-041-49，收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位进行处置。④废棉纱手套S6设备保养检修过程中会产生废棉纱手套，产生量约0.05t/a。根据《国家危险废物名录》（2021年版）规定，废棉纱手套属于危险废物，危险废物类别为HW49，废物代码为900-041-49，收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位进行处置。⑤废UV灯管S7“UV光催化氧化+活性炭”废气处理过程中会产生废UV灯管，产生量约0.01t/a。根据《国家危险废物名录》（2021年版）规定，废UV灯管属于危险废物，危险废物类别为HW29，废物代码为900-023-29，收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位进行处置。⑥废活性炭S8废气处理过程中会产生废活性炭，1t活性炭吸附250kg挥发性有机化合物，0.87t/a的有机废气被活性炭吸附，则废活性炭产生量约4.35t/a。根据《国家危险废物名录》（2021年版）规定，废活性炭属于危险废物，危险废物类别为HW49，废物代码为900-039-49，加盖桶装收集至危险废物暂存间暂存，定期交由有资质单位进行处置。（3）生活垃圾S9拟建项目新增劳动定员10人，生活垃圾产垃圾系数每人每天产生生活垃圾0.5kg，则年产生活垃圾1.5t/a，生活垃圾集中收集后交由环卫部门处理。拟建项目运营期固体废物产生及处置情况见表4.2-18～表4.2-20。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | **表4.2-18 固体废物产生情况表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 固体废物名称 | 属性 | 危险废物类别 | 废物代码 | 产生量（t/a） | 产生工序及装置 | 形态 | 主要成分 | 有害成分 | 产废周期 | 危险特性 |
| 1 | 废印刷板材S4 | 一般固废 | / | 213-001-09 | 0.5 | 印刷 | 固态 | 钢材等 | / | 间断 | / |
| 2 | 废过滤网S5 | 一般固废 | / | 292-001-06 | 0.15 | 熔融挤出 | 固态 | 铁等 | / | 间断 | / |
| 3 | 废桶S1 | 危险废物 | HW49 | 900-041-49 | 0.36 | 调墨 | 固态 | 油墨、乙醇等 | 油墨、乙醇等 | 间断 | T/In |
| 4 | 印刷机清洗废液S2 | 危险废物 | HW49 | 900-041-49 | 0.06 | 印刷机清洁 | 液态 | 乙醇等 | 乙醇等 | 间断 | T/In |
| 5 | 沾染油墨的废棉纱S3 | 危险废物 | HW49 | 900-041-49 | 0.05 | 印刷机清洁 | 固态 | 油墨、乙醇等 | 油墨、乙醇等 | 间断 | T/In |
| 6 | 废棉纱手套S6 | 危险废物 | HW49 | 900-041-49 | 0.05 | 维修工序 | 固态 | 棉纱、有机物等 | 有机物 | 间断 | T/In |
| 7 | 废UV灯管S7 | 危险废物 | HW29 | 900-023-29 | 0.01 | 废气处理 | 固态 | UV灯管 | 汞 | 间断 | T |
| 8 | 废活性炭S8 | 危险废物 | HW49 | 900-039-49 | 4.35 | 废气处理 | 固态 | 活性炭、有机物等 | 有机物 | 间断 | T |
| 9 | 生活垃圾S9 | 一般固废 | / | / | 1.5 | 办公生活 | 固态 | 纸屑、塑料等 | / | 间断 | / |

**表4.2-19 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 贮存场所（设施）名称 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 位置 | 占地面积 | 贮存方式 | 贮存能力 | 贮存周期 |
| 1 | 危险废物暂存间 | 废桶 | HW49 | 900-041-49 | 厂区东北侧 | 5m2 | 堆放 | 0.8t | 1个月 |
| 2 | 印刷机清洗废液 | HW49 | 900-041-49 | 专用桶盛装 | 3个月 |
| 3 | 沾染油墨的废棉纱 | HW49 | 900-041-49 | 专用桶盛装 | 6个月 |
| 4 | 废棉纱手套 | HW49 | 900-041-49 | 专用桶盛装 | 6个月 |
| 5 | 废UV灯管 | HW29 | 900-023-29 | 专用桶盛装 | 6个月 |
| 6 | 废活性炭 | HW49 | 900-039-49 | 专用桶盛装 | 1个月 |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | **表4.2-20 拟建项目固体废物产生及处置情况表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 固体废物名称 | 代码 | 产生量（t/a） | 处置量（t/a） | 处置措施及去向 |
| 一般工业固体废物 | 废印刷板材 | 213-001-09 | 0.5 | 0.5 | 外售物资回收单位 |
| 废过滤网 | 292-001-06 | 0.15 | 0.15 | 交由环卫部门处理 |
| 危险废物 | 废桶 | 900-041-49 | 0.36 | 0.36 | 定期交由有资质单位进行处置 |
| 印刷机清洗废液 | 900-041-49 | 0.06 | 0.06 |
| 沾染油墨的废棉纱 | 900-041-49 | 0.05 | 0.05 |
| 废棉纱手套 | 900-041-49 | 0.05 | 0.05 |
| 废UV灯管 | 900-023-29 | 0.01 | 0.01 |
| 废活性炭 | 900-039-49 | 4.35 | 4.35 |
| 生活垃圾 | 生活垃圾 | / | 1.5 | 1.5 | 交由环卫部门清运处理 |

4.2.4.2环境管理要求（1）一般工业固体废物①《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中明确采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用本标准，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。各类一般工业固体废物应分类收集，并设置相应的环境保护标识。②建设单位应当按照《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》（公告2021年第82号）建立工业固体废物管理台账记录，设立专人负责台账的管理与归档，一般工业固体废物管理台账保存期限不小于5年。（2）危险废物①危险废物暂存间应采取“四防”措施（防风、防雨、防晒和防渗漏），并设置标识牌。②采用防渗、防漏容器单独盛装，容器表面应粘贴危险废物标识，禁止将其他废物混入其中，并由专人负责管理。③在交由有危险废物处置资质单位处置时，应严格按照《危险废物转移管理办法》（部令第23号）填写危险废物转移联单，并存档备查。④危险废物转移联单应当根据危险废物管理计划中填报的危险废物转移等备案信息填写、运行，危险废物电子转移联单数据应当在信息系统中至少保存十年。综上所述，本项目产生的固体废物去向明确，均得到妥善处置，不会对环境造成明显不利影响。**4.3“三本帐”核算**拟建项目扩建完成后，污染物“三本帐”核算，见表4.3-1。**表4.3-1 扩建后污染物“三本帐”核算 单位：t/a**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 污染物 | 现有项目排放量 | 拟建项目排放量 | “以新带老”削减量 | 最终排放量 | 污染物排放增减量 |
| 废气 | 非甲烷总烃 | / | 1.23878 | 0 | 1.23878 | +1.23878 |
| 废水 | COD | 0.18 | 0.021 | 0 | 0.201 | +0.021 |
| NH3-N | 0.018 | 0.003 | 0 | 0.021 | +0.003 |
| 固体废物 | 一般工业固体废物 | 430 | 0.65 | 427.5 | 3.15 | -426.85 |
| 危险废物 | 0 | 4.88 | 0 | 4.88 | +4.88 |
| 生活垃圾 | 12 | 1.5 | 0 | 13.5 | +1.5 |

**备注：废水污染物排放量按项目排入环境的量进行统计；固体废物指产生量。****4.4环境风险**4.4.1风险物质调查根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B（重点关注的危险物质及临界量）对拟建项目所涉及物质进行判定。拟建项目涉及的突发环境事件风险物质主要为油墨、乙醇等。拟建项目涉及的风险物质情况见表4.4-1。**表4.4-1 风险物质数量、分布情况**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 风险物质名称 | 最大储存量（t） | 存放位置 |
| 1 | 水性油墨 | 0.1 | 油墨间 |
| 2 | 95%乙醇溶液 | 0.04 | 油墨间 |
| 3 | 印刷机清洗废液 | 0.06 | 危险废物暂存间 |

4.4.2环境风险潜势初判根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录C，计算出危险物质数量与临界量比值Q。计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录B中对应临界量的比值Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值Q；式中：——每种危险物质的最大存在总量，t； ——每种危险物质的临界量，t。当Q＜1时，该项目环境风险潜势为I。当Q≥1时，将Q值划分为：（1）1≤Q＜10；（2）10≤Q＜100；（3）Q≥100。拟建项目涉及的危险物质数量与临界量比值结果详见表4.4-2。**表4.4-2 项目Q值确定表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 危险物质名称 | 最大存在总量qn/t | 临界量Qn/t | qn/Qn |
| 1 | 水性油墨 | 0.1 | / | / |
| 2 | 95%乙醇溶液 | 0.04 | 500 | 0.00008 |
| 3 | 印刷机清洗废液 | 0.06 | 500 | 0.00012 |
| 项目总Q值 | 0.0002 |

**备注：95%乙醇溶液临界量参照《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2021）中乙醇（酒精）临界值；印刷机采用乙醇溶液进行清洁。**根据表4.4-2计算可知，拟建项目涉及的危险物质最大贮存量远低于临界量，其比值合计为0.002＜1，无需设置风险专项评价。4.4.3可能影响途径拟建项目运营期间，环境风险源主要包括油墨、乙醇等。拟建项目环境风险可能影响途径分析见表4.4-3。**表4.4-3 项目环境风险识别表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 危险单元 | 危险物质 | 环境风险类型 | 环境影响途径 |
| 1 | 油墨间 | 水性油墨、95%乙醇溶液 | 泄漏、火灾引发的次生污染 | 大气、地表水、地下水 |
| 2 | 危险废物暂存间 | 印刷机清洗废液 | 泄漏、火灾引发的次生污染 |

拟建项目不属于危险化学品生产工艺，同时生产工艺也不涉及高温高压，涉及的环境风险物质为油墨、乙醇等，泄漏以及泄漏后遇明火、高热能引起燃烧可能会污染大气、地表水、地下水。4.4.4环境风险防范措施（1）油墨间、危险废物暂存间区域进行重点防渗处理，采取“四防”措施，同时设置收集沟及集液池，确保发生风险事故时可收集处理。（2）油墨间设置在远离热源和避免阳光直射，禁止一切烟火，配备足够的消防器材。（3）由专人负责定期巡检，确保辅料暂存区的规范存放，并制定巡检记录。采取以上措施，可有效预防事故的发生，将风险降至最低程度。 |

**五、环境保护措施监督检查清单**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容要素 | 排放口（编号、名称）/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
| 大气环境 | 印刷废气（含调墨、擦拭清洁） | 非甲烷总烃 | 调墨间整体密闭；每台印刷机上方均设置集气罩，调墨及印刷产生的有机废气经收集后，经车间外1套“UV光催化氧化+活性炭”处理系统处理后由1根15m高排气筒（DA001）排放 | 《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB50/758-2017）非甲烷总烃≤5.1kg/h、非甲烷总烃≤80mg/m3 |
| 挤塑废气 | 非甲烷总烃 | 在挤出机排气口设置废气收集管道，出料口顶部设置集气罩收集废气，收集后的废气经1套“活性炭吸附装置”处理后由1根15m高排气筒（DA002）排放 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）非甲烷总烃≤100mg/m3 |
| 地表水环境 | 造粒冷却循环水更换废水、生活污水 | pH、COD、BOD5、SS、NH3-N、动植物油 | 依托厂区现有生化池处理后排放 | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准：pH：6～9、COD≤500mg/L、BOD5≤300mg/L、SS≤400mg/L、NH3-N≤45mg/L、动植物油≤100mg/L |
| 声环境 | 生产设备 | 噪声 | 选用低噪声设备、合理布局、建筑隔声、基础减振等措施 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348－2008）中3类标准：昼间：65dB(A)、夜间：55dB(A) |
| 电磁辐射 | / | / | / | / |
| 固体废物 | ①一般工业固体废物：主要包括废印刷板材、废过滤网。废印刷板材外售物资回收单位；废过滤网交由环卫部门处理，依托现有工程设置的一般工业固体废物暂存点，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等要求。②危险废物：主要包括废桶、印刷机清洗废液、沾染油墨的废棉纱等，在厂区东北侧设置1处面积约5m2的危险废物暂存间，并采取“四防”措施（防雨、防风、防晒和防渗漏），危险废物分类暂存，定期交由有资质单位进行处置。③生活垃圾：厂区设置有生活垃圾收集桶，生活垃圾收集后交由环卫部门处理。 |
| 土壤及地下水污染防治措施 | / |
| 生态保护措施 | / |
| 环境风险防范措施 | 油墨间、危险废物暂存间区域进行重点防渗处理，采取“四防”措施，同时设置收集沟及集液池 |
| 其他环境管理要求 | （1）根据《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ1066-2019）：建设单位应建立环境管理台账制度，落实环境管理台账记录的责任部门和责任人，明确工作职责，包括台账的记录、整理、维护和管理等。台账记录频次和内容须满足排污许可证环境管理要求，并对台账记录结果的真实性、完整性和规范性负责。台账应按照电子化储存和纸质储存两种形式同步管理。（2）油墨、乙醇溶液等VOCs物料应密闭贮存，非即用状态应加盖密封。（3）所有废气治理设施应制定操作规程，明确各项运行参数，实际运行参数应与操作规程一致。相关运行参数如：活性炭吸附装置的活性炭更换频次和更换量等（4）完善环评提出的各项环保措施，妥善保存各项环保手续和资料。 |

**六、结论**

|  |
| --- |
| 重庆中泽塑胶制品股份有限公司包装制品印刷加工项目符合相关产业政策、重庆涪陵工业园区李渡组团规划以及相关环保政策要求。项目采用的污染控制措施可靠，污染防治措施技术经济可行，能确保各种污染物稳定达标排放，在实施相应的污染防范和减缓措施后，对环境不会造成明显影响，不会改变区域环境功能。因此，在全面落实本报告表提出的各项环境保护措施的基础上，切实做到“三同时”，并在运营期加强环境管理的前提下，从环保的角度分析，评价认为项目的建设环境可行。 |